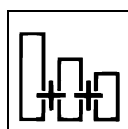


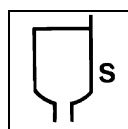


# LS109 (29109) ACRIPUR PRIMER

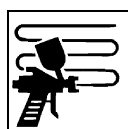


1000 ml +  
330 ml +  
200-250 ml

Käyttöaika 20° C:  
2-4 h



25-30° DIN 4  
20° C:ssa



Ø 1,4-1,9 mm  
4 Bar  
Kerrostien lukumäärä: 2-3



80-100 µ



Ilmakuivaus 20°C  
Kosketus-, käsittelykuiva:  
40-60 min.  
Hionta: 18-20 h  
Kevyt uunitus 60°C:  
60 min.

## KUVAUS

Ruosteen suoja epoksi-akryyli pohjamaali, jonka aktiiviset pigmentit lisää korroosisuojaa.

## KÄYTTÖKOhteet

Pohjamaali kuorma-automaalauseen ja teollisuuteen.

## OMINAISUUDET

- Helppo ruiskuttaa
- Kuivuu nopeasti myös alhaisissa lämpötiloissa
- Erittäin hyvä tartunta teräkselle, ruostumattomalle teräkselle, kataforeesille, alumiinille, kevyt metalliseoksille, PRFV:hen, sinkkipäällystetyille teräkselle (EG ja HDG) ja vanhoihin maalauksiin.
- Hyvä ruosteensuoja teho.
- Täyttää hyvin.
- Hyvä jousto.
- Alhainen kutistuminen ylimaalattaessa.
- Sopii ruiskutettavaksi sekä kuivaa-kuivalle, että märkää-märälle menetelmillä, kun maalaus tehdään 7 päivän kuluessa.
- Mahdollista käyttää samaa kovetetta, kuin 29155 ACRITOP pintamaalissa.

## PINNAN ESIVALMISTELU

**Musta metalli ja teräslevy:** hiekkapuhallus (30-40 µ) tai hionta P80-100 hiekkapaperilla ja rasvanpoisto: 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Ruostumaton teräs:** kuivahionta P180 hiekkapaperilla ja rasvanpoisto: 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Alumiini, kevyt metalliseokset, sinkkipäällytety teräs (EG ja HDG):** kiilloitus punaisella Scotch Britellä ja rasvanpoisto: 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**PRFV:** kuivahionta P150 ja rasvanpoisto: 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

**Kataforeesi:** kuivahionta P220/240 ja rasvanpoisto: 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

## KÄYTTÖ

Ruiskutus.

### Sekoitusuhde:

LS109 ACRIPUR PRIMER (valmistettu sideaineesta 29109)

29355 LECHSYS ACRITOP HARDENER tai

09919 HARDENER

00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER

### painon mukaan volyymin mukaan

|        |         |
|--------|---------|
| 1000 g | 1000 ml |
| 200 g  | 330 ml  |

|           |            |
|-----------|------------|
| 100-150 g | 200-250 ml |
|-----------|------------|

Korkeapaineruiskulla maalattaessa vähennä ohenteen määrää seoksessa.

Käyttöaika 20°C:ssa: 2 h (29356), 4 h (29355-29357)  
Ruiskutusviskositeetti 20°C:ssa: 25-30" DIN 4  
Ø Ilmasuutin: 1,4-1,9 mm  
Ilman paine: 4 Bar  
Kerrostien lukumäärä: 2-3  
Suositeltu kalvon paksuus: 80-100 µ  
Teoreettinen riittoisuus: 1 l seos = 5,3 m<sup>2</sup>, kun kalvon paksuus on 80 µ  
1 kg seos = 3 m<sup>2</sup>, kun kalvon paksuus on 80 µ

**DIR 2004/42/CE: Pohjamaali IIB/c – VOC käyttövalmisseos 540 g/l**  
**Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 481 g/l VOC**

---

## KUIVUMISAIKA

### Ilmakuivaus 20°C:

Pölykuiva: 15-20 min.

Kiinnityskuiva, käsittelykuiva: 40-60 min.

Hiottavissa 18-20 h

Läpikuiva: 24 h

### Kevyt uunitus 60°C:

60 min.

---

## HIONTA JA PÄÄLLEMAALAU

### Kuivaa-kuivalle työmenetelmä

Hiottavissa 18 tunnin jälkeen, jos lämpötila on 20° C tai 60 min. jälkeen 60° C:ssa kuivahionnalla P320.

### Märkää-märälle työmenetelmä

Ylimaalattavissa akryyliemaleilla (ACRITOP) tai polyuretaani emaleilla (ISOLACK) 1 h -->7 päivän kuluessa, kun lämpötila on 20°C.

---

## HUOMIOT

Tämä tuote on kromiton ja lyijytön. Jotta tuote säilyy kromittomana ja lyijyttömänä, pyri olemaan käyttämättä seuraavia sekoitussävyjä kaavoissa: 29011, 29012 ja 29026.

Katalysoitu ja ohennettu tuote voidaan ruiskuttaa universaalilla ES -laitteella.

Sävytettyjen pohjamaalien kaavat löytyvät "SOTT" nimikkeeseen alta Data Boxista.

Valitse väri värikorteista.

## TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0480-GB

PÄIVITETTY 11/2008

### MAAHANTUOJA:

**Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700**

**EMAIL [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi) - INTERNET [www.ykkosvari.fi](http://www.ykkosvari.fi)**

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta.