



Maalausprosessi TTL n° CV044-GB

MAALAUSPROSESSI

VIIMEISTELE VÄRJÄTYLLÄ LAKALLA (f.i. Colours Mazda 41V– Renault NNP – Ford DSTE)

ESIPUHE

Erikoisefektivärit ovat yleistymässä autosektorilla. Näissä väreissä on huomattu joitakin poikkeavuuksia verrattuna normaaleihin maalausprosesseihin. Näissä maalauksissa hyvän lopputuloksen saavuttamiseksi vaaditaan hieman erilaista lähestymistapaa, kun käytetään uusia maalausprosesseja ja –tuotteita. Efekt, joka joissakin automalleissa on, usein punainen, on yleensä kirkas, syvä ja puhdas. Tällaista lopputulosta on vaikea saada aikaan käyttäen perinteisiä kolmikerrosmaalausprosesseja.



LAKKA

LAKKA + CANDY SÄVY

BASECOAT (HYDROFAN SÄVY L0X01)

SÄVYN TARKASTUS

Tämä korjaus on nähtävä kokonaisuutena, koska kerrosten määrä ja kalvon paksuus vaikuttavat merkittävästi lopulliseen sävyyn ja efektiin. **Tästä johtuen on aina maalattava mallit etukäteen eri kerrosmäärillä sävytettyä lakkaa** (vähintään 2 kerrosta), jota voidaan verrata auton väriin.

2 kerrosta

3 kerrosta

4 kerrosta

PINNAN ESIVALMISTELU

Valmistele auto riittävän suurelle häivytyks alueelle.
Hionta epäkeskohiomakoneella P400/500 ja häivytyks alue P600/P800 käsin

BASECOATIN ESIVALMISTELU JA RUISKUTUS

Tee sävy Lechler Map® ohjelman mukaan ja ruiskuta Hydrofan basecoat teknisen käyttöohjeen mukaan.

LAKAN ESIVALMISTELU JA RUISKUTUS

Valmista sävytetty lakka Lechler Map -ohjelman mukaan

Lakka MC405

800 osaa

CT ... MACROFAN CLEAR TONE

200 osaa

1. Ruiskuta sävytetty lakka maalaamiesi värimallien mukaan noudattaen lakan häivytyisaikoja, jotka mainittu tekniset tiedot lomakkeessa.

Uunita kevyesti (10min 50 °C) ennen kuin maalaat seuraavan kerroksen. Mikäli kyseessä on häivytyys voit käyttää MC885 häivytysohennetta

2. Viimeistele maalaus lakkaamalla kaikki käsitellyt osat teknisen tiedot lomakkeen ohjeen mukaan.

MUISTA! Käytä aina samaa lakka/kovete/ohenne yhdistelmää sekä sävytetyssä, että kirkaslakassa.

KUIVAUS

Kuivaus lakan teknisen käyttöohjeen mukaan

HUOM!

Koska kyseessä on moni-kerros prosessi, on tärkeää että, noudatetaan käyttöohjeen mukaisia haihdutusaikoja sekä ruiskutustekniikkaa.

MAALAUSPROSESSI TEKNISET TIEDOT LOMAKE TDS N° CV044-GB PÄIVITETTY 03/2019

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700

EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - www.ykkosvari.fi

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräitys tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapa ovat täysin käyttäjän vastuunalla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN