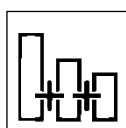


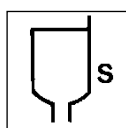
96302

CLEARCOAT ESS&RE UHS



1000 g +
500 g +
50 g

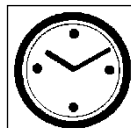
Käyttöaika 23°C
2 h



19" ± 2" DIN 4
23°C:ssa



Ø 1.2, 1.4 mm
Kerrostien lkm: 1 + 1



Ilmakuivaus 23°C:ssa
Käsiteltävissä: 1-2 h
Täysin kuiva:
10-12 h

Uunitus:
40-60 min. 80-
60°C:ssa
Pinnan lämpötilä.



5-6 min. Haihdutus
10-12 min. max. teho
60-80 cm etäisyys
Arvot viitteellisiä, tarkista
tarkemmat lampun valmis-
tajalta.

KUVAUS

2K UHS akryyli kirkaslakka (VOC<420 g/l) , joka kaavoitettu käyttäen materiaaleja uusiutuvista lähteistä.

KÄYTTÖKOhteET

Lakka laadukkaisiin lakkauksiin 2-kerrod mica-, metalli ja solid maalauksiin ajoneuvoissa ja teollisesti valmistetuissa kohteissa.

OMINAISUUDET

- Korkea osuus raaka-aineita uusiutuvista lähteistä (**50% RFU**)
- DBTL- ja DOTL-vapaita.
- Helppo käyttää, hyvä tasoittuvuus eikä valu helposti.
- Korkea riittoisuus.
- Erinomainen kovuus ja pinnan liukkaus
- Täyteläinen kalvo, korka kiilto ja esteettinen ulkonäkö (**>90 GU**)
- Korkea valon ja sään kesto
- Alhaine VOC taso < 420 g/l

PINNAN ESIVALMISTELU

Pinnoille, jotka maalattu basecoatilla Lechsyst, Lechsyst Effect tai Lechsyst Hydro järjestelmistä.

KÄYTTÖ

Perinteinen ruisku, HVLP ruiskut

Sekoitusuhde:

	Paino/Volyymi
96302 CLEARCOAT ESS&RE UHS	1000
13803 HARDENER ESS&RE CLEARCOAT UHS	500
01163 THINNER ESS&RE CLEARCOAT UHS	50

Käyttöaika 23°C: 2h

Ruiskutusviskositeetti 23 °C:ssa 19" ± 2" DIN 4

Ø Air Ilmasuutin: 1.2–1.4 mm;

Kerrostien lukumäärä: 1+1 tavallista

Haihdutus kerrostien välissä: 3 - 5 minuuttia (riippuen lämpötilasta)

Suosittelun kalvon paksuus: 40 – 50µ kuiva kalvo

Teoreettinen riittäisyys: 10 m² 1 l seoksella, kun kalvon vahvuus 50 µ

DIR 2004/42/CE: Pintamaali IIB/d – VOC käyttövalmisseos 420 g/l
Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 420 g/l VOC

KUIVAMISAIKA

Ilmakuivaus 23°C ~ 12h

Haihdutus: 15min 20°C:ssa

Uunitus: 40min 80°C:ssa

Uunitus: 60min 60°C:ssa

UUSIUTUVAT KOMPONENTIT

CLEARCOAT ESS&RE lakan, kovetteen ja ohenteen komponentit on valmistettu käyttäen raakamateriaaleja biomassasta. Termi biomassassa viittaa uudistuvaan orgaaniseen materiaaliin, kuten viljelyjäämät, puujäämät ja kasvit yleisesti. Mikä tahansa tuote, joka sisältää bio-pohjaisia materiaaleja on teknisesti biopohjaisia tuotteita.

Kokonaisnykyaikainen hiili* sisältö ASTM D6866 mukaan voidaan kvantifoida seuraavasti :



96302 CLEARCOAT ESS&RE UHS

58 %

13803 HARDENER ESS&RE CLEARCOAT UHS

28 %

01163 THINNER ESS&RE CLEARCOAT UHS

84 %

Käyttövalmisseos

50 %

* Nykyaikainen hiilipitoisuus (biopohjainen) mittaa tuotteen biomassasta peräisin olevan hiilen määrää. Biopohjaista orgaanista hiiltä voidaan mitata suhteessa tuotteen läsnä olevaan orgaanisen hiilen kokonaismäärään (biopohjainen orgaaninen hiili suhteessa orgaanisen hiilen kokonaismäärään) standardin ASTM D6866 mukaisesti.

HUOMIOT

Kun kuivataan lämpötiloissa alle 60°C, vältä altistamista maalattua ajoneuvoa/pintaa erityisen kriittisille ympäristön olosuhteille kuten (sade, korkea ilman kosteus, kaste, pakkanen, jne) tai kemikaaleille (pesu, pesuaineet, tiesuola, jne.).

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N°0775-GB - PÄIVITETTY 02/2026 - Maahantuoja: Ykkösväri Oy, Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 01 666 4700 – EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta. Tuotetta voidaan käyttää vain tarkoituksiin, jotka kuvattu yllä. Emme voi vastata tuloksista, jotka ovat tehty olosuhteissa, jotka eivät ole valvontamme alaisuudessa. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.