

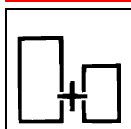


Tekniset Tiedot Lomake n° 0724-GB

LISÄAINEET



HR100-2 - HYDROFAN ONE-STEP ADDITIVE



1000 ml +
150 ml

KUVAUS

Erityinen lisäaine käytettäväksi HYDROFAN HE Basecoat järjestelmässä.

KÄYTTÖKOHDDE

Lisätään HYDROFAN HE järjestelmästä sekoitettuihin sävyihin niin koko- kuin osamaalauksissa vaihtoehtona perinteisille ohenteille (HF900-920 and HR912-915).

Parantaa ruiskutustehokkuutta mahdollistaen yhden kerroksen työtavan Hydrofan Basecoatille, jolla saavutetaan täydellinen peitto ja materiaalin ja työajan säästö.

OMINAISUUDET

- Värin ruiskutus yhdellä ruiskutuksella ilman välihaihdutuksia
- Lyhyempi työaika
- Tämä tuote parantaa Hydrofanin peittokykyä
- Pienempi materiaalienekki paremman peittokyvyn ansiosta.
- Erinomainen vertikaalinen pysyvyys (ei valu) ja käytön joustavuus
- Valmis käytettäväksi helpossa Hydropullossa, jossa kätevä annostelunokka.

KÄYTTÖ

Ruiskutus..

Sekoitussuhde:

KORKEAN TEHOKKUUDEN PROSESSI	Volyymin tai painon mukaan
HYDROFAN Basecoat (väri kaavan mukaan)	1000 osaa
HR100-102 HYDROFAN ONE-STEP ADDITIVE	150 osaa

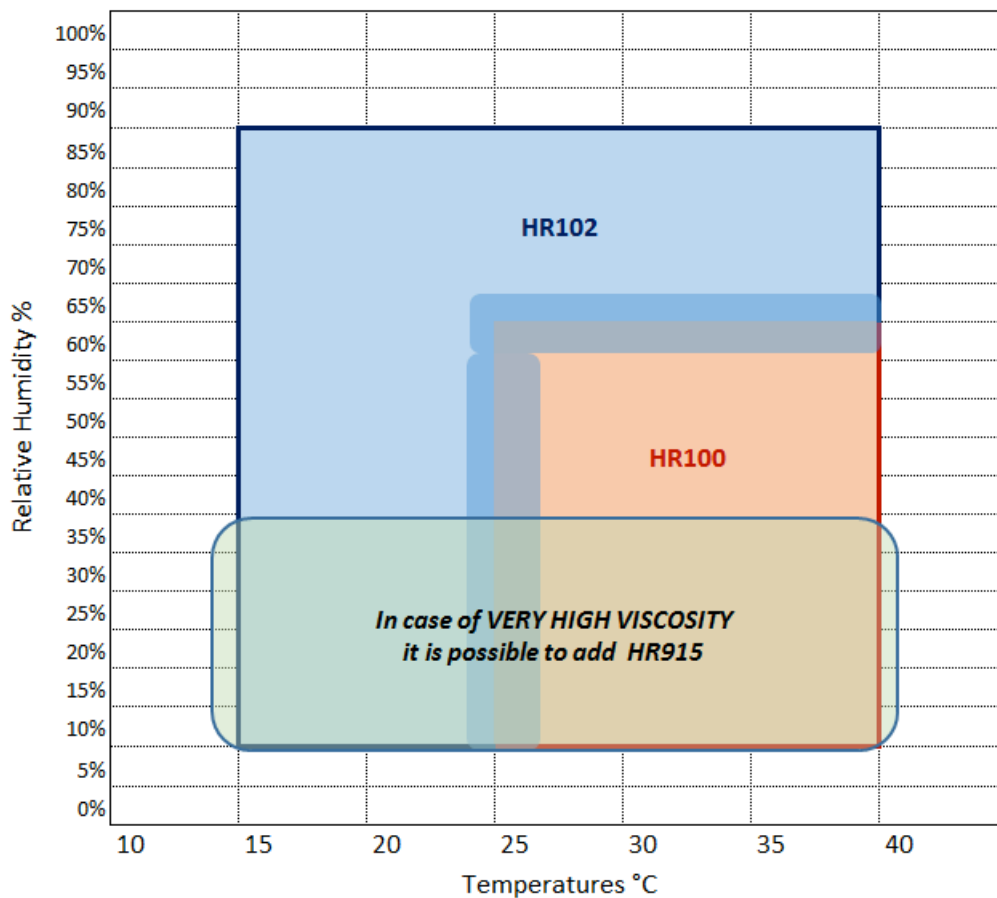
HUOMIOT

- käytä 150 osaa HR100-102 säätääksesi tuotteen eri ympäristöihin ja ruiskutusolosuhteisiin sopivaksi: mikäli ERITTÄIN KORKEA VISKOSITEETTI on mahdollista lisätä 50 -200 osaa HR915 värin mukaan (vaalea tai tumma), näin vähentäen viskositeettiä.
- Mikäli lakataan tuotteella MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, on välttämätöntä aktivoida HYDROFAN basecoat laittamalla **5% HH981 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR** ja sekoittaa huolellisesti, ja sitten lisätä **HR100-2** ja sekoittaa jälleen huolellisesti.

Optimi ruiskutusolosuhteet:

Ruiskutuslämpötila	15-35°C
Suhteellinen ilman kosteus	10 – 85%

Valitaksesi olosuhteisiisi sopivan lisäaineen, konsultoi seuraava “käyttöolosuhde diagrammia”



Käännös: In case of VERY HIGH VISCOSITY it is possible to add HR915 = Mikäli seoksella suuri viskositeetti, on mahdollista lisätä HR915.

Ø Ilmasuutin: 1,2-1,3 mm perinteinen tai HVLP

Paine: ruiskuvalmistajan ohjeiden mukaan

Kerrosten lukumäärä: 1 + 1

HIGH EFFICIENCY PROSESSI:

Ruiskuta tavallinen kerros, jota lyhyen ajan sisään seuraa kontrollikerros.

Huomiot liittyen ruiskutukseen:

- Viimeistele värin ruiskutus ilman, että odotat kalvon mattaantumista ja ruiskuta kontrollikerros edelleen märälle kalvolle tai vaihtoehtoisesti, ruiskuta kontrollierros kuivalle kalvolle (katso huomio alla)
- Osittaisissa paikkakorjauksissa on mahdollista ruiskuttaa ohut kerros ja kuiva kerros, kunnes saavutat peiton ja tasaisuuden.
- 3-kerros väreissä, on suositeltavaa lisätä 2. Kerros (efektikorros) käyttämällä 15% HR915.

HUOMIOT

Erilaiset ruiskutustekniikat, kuten myös ruiskun asetukset vaikuttavat vääriin ja lopulliseen ulkonäköön. Suosittelemme värimallin maalausta, joka tehdään samalla työtavalla, kuin lopullinen maalaus.

SUOJAA JÄÄTYMISELLÄ: Varastoi lämpötiloissa + 5° ja +35° C välissä.

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0724-GB - PÄIVITETTY 11/2020

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesti suoritetuista testeistä ja kokemuksista ja ilmaisee parasta osaamistamme. Tämä lomakkeen tarkoitus on antaa ohjeita, mutta tehdas ei vastaa työntuloksista. Tuotetta tulee käyttää tarkoitukseen, johon se on tarkoitettu. Nämä seikat siksi, että tuotteen käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.