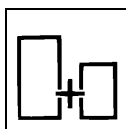
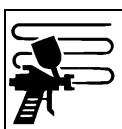




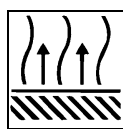
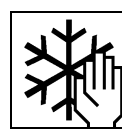
Tekniset Tiedot lomake n° 0400-GB

PINTAMAALIT**HYDROFAN HE BASE COAT**STD: 1000 ml +
100-200 mlHE: 1000 ml +
HR100-2 150 mlØ 1,2– 1,4 mm
Perinteinen tai HVLP

Kerrosten lkm: 2



10-20 µ

30 min. 20°C:ssa
ja 50% R.I.

+5 – +35° C

KUVAUS

Vesiohenteinen matta basecoat metalli-, mica- ja solidmaalauksiin, ylimaalataan kirkaslakalla.

KÄYTTÖKOHDDE

Soveltuu käytettäväksi 2-kerrosmaalauksiin sekä koko- tai osamaalauksissa, että paikkakorjauksissa henkilöauto-, pakettiauto- sekä moottoripyörämaalauksissa.

OMINAISUUDET

- Helppo ja monipuolinen käyttää kahden ruiskutustavan ansiosta (Standardi ja HE).
- Tasainen matta pinta.
- Erinomainen peittokyky ja riittoisuus (HE).
- Nopea ruiskutus (HE method) ja kuivuminen.
- Erinomainen valmiin pinnan kiilto.
- Erinomainen esteettinen ja mekaaninen pitkäaikainen kesto.
- Erinomainen työstää ja korjata.
- Pieni ympäristövaikutus (VOC ≤120 g/l) (vesi mukaanluettuna).

PINNAN ESIVALMISTELU

Eristä vesiohenteinen tai perinteinen sealer-filler. Hio huolellisesti (P400 kuivahionta tai P800 vesihionta). Poista rasva tuotteella 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Hio huolellisesti vanhat pinnat ja poista rasva tuotteella 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Kun käytät sealeita märkää-märälle työmenetelmällä, ruikusta HYDROFAN basecoat haihdunta-ajan jälkeen. (konsultoi aika käytettävän fillerin Tekniset Tiedot Lomakkeesta).

KÄYTTÖ

Ruiskutus.

Sekoitusuhde:	Volyymin tai painon mukaan
HYDROFAN Basecoat (väri kaavoituksen mukaan)	1000 osaa
STANDARDI PROSESSI	
HF900-HF920 HYDROFAN THINNERS	100-200 osaa
STANDARDI PROSESSI (mustille ja tummille väreille)	
HR912-HR915 HYDROFAN EASYFLOW REDUCER	100-200 osaa
HIGH EFFICIENCY PROSESSI (katso TTL n° 0724)	
HR100-2 HYDROFAN ONE STEP ADDITIVE	150 osaa

HUOM. Mikäli basecoat lakataan tuotteella MA380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT, on välttämätöntä aktivoida basecoat 5% tuotteella HH981 HYDROFAN BASECOAT ACTIVATOR.

DIR 2004/42/CE: Pintamaali IIB/d – VOC käyttövalmisseos 420 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 420 g/l VOC

Optimaaliset käyttöolosuhteet:	HF900	HF920	HR912-15	HR100-2
Ruiskutus lämpötila	15-25°C	25-35°C	20-30°C	20-30°C
Suhteellinen ilmankosteus	35 – 85%			

Ø Ilmasuutin: 1,2–1,4 mm perinteinen tai HVLP

Ilmanpaine: Käytä ruiskuvalmistajan suosituksia

Kalvon paksuus: 10 - 20 µ

Riittäisyys (teoreettinen arvo): 1l seos = 8,5 – 9,5 m² , kun kalvon paksuus 20 µ; 1 kg seos = 8 – 9 m² , kun kalvon paksuus 20 µ

STANDARDI PROSESSI (Koko- tai osamaalaus):

- Ruiskuta ohut kerros
- Anna basecoat in mennä täysin matakksi
- Ruiskuta tasainen kerros
- Metalli ja mica värit, ruiskuta ohut kontrollikerros matalalla paineella ennen kuin pinta mattaantuu. Tämä tehdään, jotta saavutetaan oikea efekti ja sävy. Joka tapauksessa on myös mahdollista ruiskuttaa viimeinen ohut kerros kuivan pinnan päälle (täysin matta). Tämä saattaa vaikuttaa lopputulokseen (väri).
- Huonosti peittäville väreille, tasaisen kerroksen jälkeen, odota kunnes pinta mattaantuu täysin ja ruiskuta toinen kerros.
- 3-kerros väreille on suositeltavaa aktivoida basecoat tuotteella HH980 – ruiskuta ensin väri, jotta saavutat peiton, odota kalvon täydellistä haihtumista, sitten ruiskuta efekti väri (kaavan mukainen) 1-2 tavallisella kerroksella ja jos tarpeellista ruiskuta tasaava pinta ennen kuin kalvo mattaantuu kokonaan.

HIGH EFFICIENCY PROSESSI (Katso TTL n° 0724)

HUOMIOT

Erilaiset ruiskutustekniikat, kuten myös ruiskun asetukset vaikuttavat väriin ja lopulliseen ulkonäköön. Suosittelemme värimallin maalausta, joka tehdään samalla työtavalla, kuin lopullinen maalaus.

Paikkakorjauksen häivytyt

Suorittaaksesi oikein paikkakorjausmaalausprosessin, katso tekniset tiedot lomake N° 0716 HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE tai Maalausprosessi TTL N° CV036 (Airtech Prosessi).

HAIHDUTUS

Väli ennen lakan ruiskuttamista:

30 min. 20° C:ssa ja Ilmankosteuden ollessa <50% tai 5–10 min. 40-60°C:ssa

Huom: Varmista, että HYDROFAN kalvo on täydellisesti mattaantunut. Kuivumisaikaan vaikuttaa olennaisesti lämpötila, ilman suhteellinen kosteus ja ilmavirta kammiassa, joka ei tulisi olla alle 12.000 m³/h (suositellaan ainakin 18.000 m³/h). Alhainen lämpötila ja korkea ilman suhteellinen kosteus hidastaa veden haihtumista.

SUOSITELTAVAT YLIMAALAUSTUOTTEET

- Kaikki kirkaslakat Lechlerin automaalauslinjasta
- MC380 MACROFAN AIRTECH UHS CLEARCOAT (käytä HYDROFAN Basecoat + 5% HH981)

HUOMIOT

Puhdista tarkasti ruiskut vedellä välittömästi käytön jälkeen. Tämän jälkeen huuhtelee tuotteella HF800 HYDROFAN GUN WASHER poistaaksesi kaikki maalijäämät.

Lisäksi, suosittelemme, että suodatat tuotteen maalisuodattimen 125 µ harso (2000 tiheysinen verkko) läpi ennen maalin ruiskuttamista.

HUOMIOT

SUOJAA JÄÄTYMISELTÄ! Varastoi + 5 – +35° C:ssa

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesti suoritetuista testeistä ja kokemuksista ja ilmaisee parasta osaamistamme. Tämä lomakkeen tarkoitus on antaa ohjeita, mutta tehdas ei vastaa työntuloksista. Tuotetta tulee käyttää tarkoitukseen, johon se on tarkoitettu. Nämä seikat siksi, että tuotteen käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.

PINTAMAALIT

Sekoitetuilla ja EI OHENNETUILLA väreillä on käytännössä rajoittamaton käyttöaika, jos ne säilytetään muoviasiassa tiukasti suljettuna. VÄRIT, JOTKA AKTIVOITU tuotteella HH981 on 2 h käyttöaika 20°C:ssa.

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0400-GB - PÄIVITETTY 01/2020

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - PUH 010 666 4700 EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi