







## S313.. GLASSTOP

					
900 ml 300 ml 200-300 ml (3+1+1)	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 bar HVLP: 2-2,5 bar Kerrostien lkm: 2	60min 20°C:ssa	60-80µ	16h 20°C:ssa	8 m <sup>2</sup> /l 70 µ kuivan kalvon paksuus

### Kuvaus

#### Pintamaali

2K kiiltävä polyuretaani pintamaali, joka pohjautuu polyesterihartseille.

Suosittelaa käytettäväksi venemaalauksessa vesilinjan yläpuolisiin töihin. Tuotella hyvä mekaaninen kesto ja hyvä sään kesto.

### Väri

Saatavilla standardeissa **Glasstop** värivalikoiman väreissä.

### Ominaisuudet

- Hyvä täyteläinen kalvo ja kiilto
- Hyvä kesto meriympäristössä
- Hyvä kesto
- Hyvä monipuolinen käyttö

Ominaispaino (osaA): riippuen väristä 1 ja 1.5 g/ml välissä

Ominaispaino(osa B): 1.07 ± 0,05 g/ml

### Pinnan esivalmistelu

#### Stoppani epoksiprimerit

Kuivahio P 280-320 paperilla

#### Stoppani polyuretaanipohjamaalit

Kuivahio P 280-320 paperilla

## Käyttö

Sivellin, tela tai ruiskutus perinteisellä tai HVLP –ruiskulla.  
Käyttöolosuhteet:

Suhteellinen kosteus < 80%  
Ruiskutuslämpötila >10 °C <35°C  
Pinnan lämpötila 5 °C >kastepiste

## Sekoitusuhde

### Sivellin tai tela

#### Valkoiset

		volyyymi	paino
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-300 ml	100-200 g

#### Muut värit

		volyyymi	paino
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	330 g
S70030	DILATANTE 371.....C	200-300 ml	200-300 g

### Ruiskuts

#### Valkoiset

		Volyyymi	paino
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	250 g
S70060	DILUENTE 911.....C	250-400 ml	150-250 g

#### Muut värit

		volyyymi	paino
S313..	GLASSTOP.....A	900 ml	1000 g
S31300	GLASSTOP HARDENER.....B	300 ml	330 g
S70060	DILUENTE 911.....C	250-400 ml	250-400 g

Käyttöaika: 4h

Ø perinteinen tai HVLP -ruisku: 1.2-1.3 mm

Paine: 3,5 – 4 Bar HVLP: 2 – 2,5 Bar

Kerrostien lkm : 2

Suosittelun kalvon paksuus: 60-80 µ kuivakalvo (2 kerrosta ruiskuttamalla, niin että kukin määritetty kerroksista on 100 µ)

Minimi väli kerrosten välissä 20°C: 3 h telalla/ siveltimellä, 60min ruiskulla

Teoreettinen riittävyys seos A+B ruiskuttamalla: 8 m<sup>2</sup> 1lt seos, niin että kuivan kalvon paksuus 70µ

Teoreettinen riittävyys seos A+B+C ruiskuttamalla: 6,2 m<sup>2</sup> 1lt seos, niin että kuivan kalvon paksuus 70µ

Kiintoainepitoisuus volyymin mukaan seos A+B ruiskuttamalla: 56%

Kiintoainepitoisuus volyymin mukaan seos A+B+C ruiskuttamalla: 44%

## Kuivuminen

	10°C	20°C	35°C
Hiottavissa	96 h	48 h	24 h
Ylimaalattavissa	min. 6 h max. 48 h	min. 3 h max. 24 h	min. 1,5 h max. 12 h

TEKNISET TIEDOT LOMAKEET N° S106-GB – PÄIVITETTY 03/2018

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700 – EMAIL [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi)

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on huolellisten ja kontrolloitujen testien tulosta ja lopputulosta parhaasta tietämyksestä lomakkeen tekohetkellä. Tiedot ovat annettu ohjeeksi ja emme ole vastuusta tuloksista. Koska käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme, emme voi taata lopputulosta.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)