

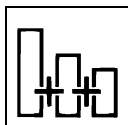


Tekniset Tiedot Lomake n° 0723-GB

## KIRKASLAKAT

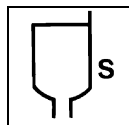


# MC404 - MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT



1000 ml +  
500 ml +  
**100-200 ml**

**Hi-Tech:**  
Katso taulukko



15-20" DIN 4  
20°C:ssa

**Hi-Tech:**  
Katso taulukko



Ø 1,2 1,3 mm  
2 Bar  
Kerrostien lkm: ½ + 1



Kevyt uunitus:  
60°C: 15 -35 min.  
40-50°C: 20-45 min.



Ilmakuivaus 20°C:  
Käsittelykuiva : 1,5-4 h  
Täysin kuiva : 12-24 h



4-6 min. Haihdutus  
10 -12 min. max. teho

Noudata IR valmistajan  
suosituksia

## KUVAUS

2K UHS akryylikirkslakka (VOC < 420 g/l) , jolla mahdollista monenlaiset käyttötavat ja nopea kuivamisnopeus. Suuri käyttömonipuolisuus ja tuotteen HT versio tekee tuotteesta sopivan kaikkein äärimmäisimpiin käyttöolosuhteisiin ( lämpötilat > 35°C)

## KÄYTTÖKOHDDE

Kirkslakka korkealaatuisiin mica-, metalli- ja suorakiiltomaalauksiin. Suunniteltu paikka- ja osakorjauksiin, sekä ylimaalauksiin automaalauksessa.

Suosittelaaan soveltuvaksi pieniin korjauksiin; se mahdollistaa prosessi ajan/kulujen optimoinnin monissa olosuhteissa (korkeat lämpötilat) ja ruiskutusolosuhteet (maalaukammiot, joissa tehokas ilmavirtaus).

## OMINAISUUDET

- Erittäin helppo ja joustava ruiskutus, joka mahdollistaa hyvän lopputuloksen kaikissa olosuhteissa.
- Korkea riittoisuus.
- Nopea uunituskuivaus, myös rajoitetuissa kuivausprosesseissa ja ei optimeissa lämpötiloissa kaikenlaisissa kammioissa.
- Hyvä suorituskky myös ilmakuivauksella.
- Helppo kiilloittaa.
- Erittäin hyvä kovuus ja liukkaus
- Erittäin hyvä kiilto
- Erittäin hyvä sään kesto

## PINNAN ESIVALMISTELU

Pinnat, jotka ovat jo maalattu HYDROFAN tai BSB matta basecoateilla.

## SEKOITUSSUHDE

Tämä tuote on saatavilla kahtena eri versiona:

➔ **STANDARDI PROSESSI**

➔ **Hi-Tech PROSESSI**

## SEKOITUSSUHDE – STANDARDI PROSESSI

	Paino tai volyymi
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT	1000 osaa
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENERS	500 osaa
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	100-200 osaa

DIR 2004/42/CE: Pintamaali IIB/d – VOC käyttövalmisseos 420 g/l  
Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 420 g/l VOC

Käyttöolosuhteet	2-3 paneelin maalaus 20-30°C	1-2 osaa Lämpötila 15-25°C	Nopea korjaus Lämpötila 15-25°C
Kovettaja	MH110	MH115	MH120 /
Ohenne	00742	00740-1	00740
Käyttöaika 20°C ja 60% ilmankosteus	40 min	30 min.	20 min.
Ruiskutusviskositeetti 20°C:ssa	16-19" DIN 4		

## KÄYTTÖ

Perinteinen tai HVLP

Ø Ilmasuutin: 1.2- 1.3 mm

Ilmanpaine ruiskun valmistajan suositusten mukaan.

Teoreettinen riittoisuus: 11,7 m<sup>2</sup> 1 kg seoksella, kun kalvon paksuus 40 µ; 12 m<sup>2</sup> 1 litran seoksella, kun kalvon paksuus 40 µ

Ruiskuta, kuten taulukossa: ½ , 1 kerrosta tai 2 kerrosta.

Suosittelut prosessit	Sivu tai 2-3 paneelia	1-2 paneelia	Nopea korjaus
Työmenetelmä	1 kevyt ja tasainen kerros kaikkiin osiin, jota seuraa 1 täysi kerros		1 kerros tai 1kevyt kerros + 1 tasainen kerros
Haihdutus kerrosten välissä	2 - 5 minuuttia	2 - 3 minuuttia	0 - 2 minuuttia
Lopullinen haihdutus	0 - 5 minuuttia	0 - 5 minuuttia	0 - 3 minuuttia
Kuivan kalvon paksuus	40-50 micronia		30-40 micronia

## KUIVUMISAJAT

	MH110	MH115	MH120
<b>Ilmakuivaus 20 °C</b>			
Pölykuiva	40 min.	30 min.	20 min.
Käsittelykuiva	3-4 h	2-3 h	1,5-2 h
Täysin kuiva	12-24 h	12-24 h	12-24 h

**Uunitus 60 °C osan lämpötila:** (ilman haihdutusta)

Käsiteltävissä	30 min.	20 min.	15 min.
----------------	---------	---------	---------

ENERGIAN SÄÄSTÖPROSESSI: lämmitä kammio 60°C, lopeta lämmitys ja jätä maalattu osa jälkilämpöön, kunnes jäähtytys alkaa.

**Uunitus 40-50 °C osan lämpötila:** (ilman haihdutusta)

Käsiteltävissä	40 min.	30 min.	20 min.
----------------	---------	---------	---------

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta. Tuotetta voidaan käyttää vain tarkoituksiin, jotka kuvattu yllä. Emme voi vastata tuloksista, jotka ovat tehty olosuhteissa, jotka eivät ole valvontamme alaisuudessa. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.

## KIRKASLAKAT

**IR kuivain:** (Noudata aina valmistajan ohjeita aikojen ja etäisyyksien suhteen)

Haihdutus	4-5 min	4-5 min.	4-5min.
Max teho	10-12 min	10-12 min	10-12 min
Etäisyys	60-80 cm	60-80 cm	60-80 cm

Täydellinen kovettuminen tapahtuu 3-4 päivän kuluessa.

## SEKOITUSSUHDE – Hi-Tech Prosessi

	<b>Paino</b>
<b>MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT</b>	1000 g
<b>MH404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT HARDENER</b>	500 g
<b>MT404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT ADDITIVE tai</b> <b>MT404-405 HT ADDITIVE-POWER ADDITIVE (50-50)</b>	250 g

**DIR 2004/42/CE:** Pintamaali IIB/d – VOC käyttövalmisseos 420 g/l  
Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 420 g/l VOC

Käyttöolosuhteet	Lämpötila >30°C	Lämpötila 20-30°C
<b>Kovettaja</b>	<b>MH404</b>	
<b>Ohenne</b>	<b>MT404</b>	<b>MT404 / MT 405 (50-50)</b>
<b>Käyttöaika 20°C ja 60% ilmankosteus</b>	60 min	90 min.
<b>Ruiskutusviskositeetti 20°C:ssa</b>	35°C: 14-17" DIN 4	20°C: 16-19" DIN

## KÄYTTÖ

Perinteinen tai HVLP

Ø Ilmasuutin: 1.2- 1.3 mm

Ilmanpaine ruiskun valmistajan suositusten mukaan.

Teoreettinen riittoisuus: 11,7 m<sup>2</sup> 1 kg seoksella, kun kalvon paksuus 40 µ; 12 m<sup>2</sup> 1 litran seoksella, kun kalvon paksuus 40 µ

**Ruiskuta, kuten taulukossa: ½ , 1 kerrosta tai 2 kerrosta.**

Suosittelut prosessit	Sivu tai 2-3 paneelia	1-2 paneelia	Nopea korjaus
<b>Työmenetelmä</b>	1 kevyt ja tasainen kerros kaikkiin osiin, jota seuraa 1 täysi kerros		
<b>Haihdutus kerrosten välissä</b>	5 - 10 minuuttia	2 - 5 minuuttia	2 - 3 minuuttia
<b>Lopullinen haihdutus</b>	0 - 10 minuuttia	0 - 5 minuuttia	
<b>Kuivan kalvon paksuus</b>	45-50 micronia		

## KUIVUMISAJAT

Ilmakuivaus 20°C	<b>Mt404</b>	<b>MT404 / MT 405</b>
Pölykuiva	<b>40 min.</b>	<b>20 min</b>
Käsittelykuiva	<b>3-4 h</b>	<b>2-3 h</b>
Täysin kuiva	<b>12-24 h</b>	<b>12-18 h</b>

**Uunitus 60°C osan lämpötila** (ilman haihdutusta)

Käsiteltävissä	35 min.	30 min.
----------------	---------	---------

**IR-KUIVAIN** (noudata aina kuivaimen valmistajan suosituksia, ajat ja etäisyydet vaihtelevat mallikohtaisesti).

Haihdutus	5-6 min	4-5 min.
Max teho	10-12 min	10-12 min
Etäisyys	60-80 cm	60-80 cm

---

## KIILLOITUS

18 h ilma-kuivauksen jälkeen tai uunituksen jälkeen odota noin tunti, että auto on saavuttanut taas huonelämpötilan, sen jälkeen voit poistaa mahdolliset liat Lechler hiontatahnalla ja kiilloittaa (katso kiilloitusprosessi tekniset tiedot lomakkeesta N° CL013 ja noudata ohjeita).

---

## HUOMIOT

Maalattua autoa ei tulisi altistaa rajuille olosuhteille ensimmäisinä päivinä maalauksen jälkeen. Kunnes pinta on saavuttanut täydellisen kovuuden, tulee välttää kosteyden tiivistymistä, kuten kastetta ja pakkasta ja kontaktia aggressiivisten tekijöiden kanssa, kuten savu, pesuaineet, tiesuola välttää.

## TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0723-GB - PÄIVITETTY 06/2021

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700 -

EMAIL [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi) - INTERNET [www.ykkosvari.fi](http://www.ykkosvari.fi)

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta. Tuotetta voidaan käyttää vain tarkoituksiin, jotka kuvattu yllä. Emme voi vastata tuloksista, jotka ovat tehty olosuhteissa, jotka eivät ole valvontamme alaisuudessa. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.