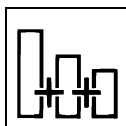
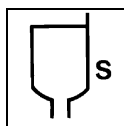




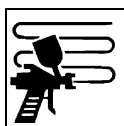
Tekniset Tiedot Lomake n° 0702-GB

**PRIMER/FILLER****MF302 - MF306 - MF310  
MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER**

**Primer/Filler:**  
1000 g +  
110 g MH100 Line+  
100-300 g



**M/M työmenetelmä:**  
20-22" DIN4 20° C  
  
**K/K työmenetelmä**  
24-29" DIN4 20° C  
  
**Käyttöaika 20°C:**  
30-120 min.



**M/M työmenetelmä**  
Ø 1,2-1,4 mm  
Kerrosten lkm: 1 tai ½+1  
  
**K/K työmenetelmä**  
Ø 1,6-1,8 mm  
Kerrosten lkm: 2-3



**M/M työmenetelmä:**  
30-50 µ  
  
**K/K työmenetelmä**  
100-120 µ



**M/M työmenetelmä**  
15-30 min. jälk.  
  
**K/K työmenetelmä**  
3-5 h jälkeen 20°C:ssa  
15-30 min. 60° C:ssa



**K/K työmenetelmä**  
Flash off: 3-5 min.  
Max. teho: 10-15 min.

**KUVAUS**

2K polyakryyli high solid itsestään siliävä primer/filler, joka saatavilla 3 väriä MF302 White (valkoinen), MF306 Light Grey (vaalean harmaa) ja MF310 Black (musta).

**KÄYTTÖKOHDDE**

**Primeriksi** märkää-märälle työmenetelmälle suoralla tartunnalla kataforeesilla päällystetyille pinnoille, sekä autoissa käytettäville muoveille; suoraan ylimaalattavissa ilman hiontaa (m/m 5 päivään saakka) automaalinan tuotteilla. Soveltuu erityisesti eristämään uusia osia, jotka ovat jo pinnoitettu kataforeesilla ja kaikille autoissa käytettäville muovipinnoille.

**Sealerinä** suuremmalla täytöllä, kun halutaan käyttää hiontamaalina.

**OMINAISUUDET**

- Mahdollisuus toteuttaa kaikki harmaan sävyt (valkoisesta mustaan) ja näin sekä optimoida pintamaalin peitto ja saada aikaan O.E.M alkuperäis primersävyt.

**PRIMER (m/m = märkää-märälle)**

- Helppo ruiskuttaa ja ei valu helposti
- Erinomainen levittyvyys märkää-märälle työmenetelmällä
- Erinomainen tartunta pääpintoihin, joita käytetään moottorikulkuneuvoissa
- Erinomainen ylimaalattavuus, joka voidaan tehdä 5 päivään saakka ilman hiontaa
- Kuivuu nopeasti

**SEALER**

- Ruosteenestoteho pienille alueille (sisältää aktiivisia pigmenttejä)
- Melko hyvä täyttöteho hiontamaalina
- Hyvä hioa
- Hyvä eristysteho kriittisillä, liuotinkerkillä pinnoilla substrates

**MOUVIPRIMER (m/m)**

- Voidaan käyttää tartunnanestäjänä kaikille autoissa käytettäville muoveille, kun käytetään sille tarkoitettua kovetetta ja aktivaattoria

**SUOSITELTAVAT YLIMAALAUSTRUOTTEET**

- MACROFAN HS TOPCOAT tai HYDROFAN / BSB + Lechler refinish kirkaslakat

**HUOMIOT**

Sekoittamalla 3 primeria/filleriä keskenään, on mahdollista saada aikaan koko harmaan skaala. Tämä auttaa optimoimaan pintamaalin peiton ja saada aikaan autovalmistajien alkuperäisharmaan sävyt.

**Esimerkiksi:** sekoittamalla 2 primeria/filleriä seuraavilla sekoitussuhteilla, voit saada aikaan seuraavan harmaan skaalan.

|       | MUSTA | Harmaa R4 | Harmaa R3 | Harmaa R2 | Harmaa R1 | VALKOINEN |
|-------|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| MF310 | 100   | 65        | 40        |           | 3         |           |
| MF302 |       | 35        | 60        |           | 97        | 100       |
| MF306 |       |           |           | 100       |           |           |

## PRIMER/FILLER

### PRIMER / SEALER

#### PINNAN ESIVALMISTELU

**Uudet kataforeesilla päällystetyt pinnat:** poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW; mikäli pinta on hyvä, ei hiontaa tarvita.

**Teräs, sinkitty teräslevy, alumiini:** tällä tuotteella on hyvä tartunta osille, jotka ovat valmistettu teräksestä, sinkitystä teräksestä tai alumiinista, kuitenkin, kun ruiskutat isoille pinnoille on suositeltavaa ruiskuttaa 1-2 kerrosta jompaa kumpaa seuraavista tuotteista: 04318 FIX-O-DUR EC tai 05720 MONOPRIMER.

**Vanhat maalipinnat:** kuivahio P280-320 karkeuksisella hiontapaperilla ja poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW

**Lastalla levitettävä polyesterikitti:** viimeistele pinta P240 karkeuksisella paperilla ja poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW tai 00880 SILICONE REMOVER FAST

### KÄYTTÖ

Perinteisellä tai HVLP ruiskulla.

|                  | T: 20-35°C  | T: 15-25°C | Paikkakorjaukset T: 15-25°C |
|------------------|-------------|------------|-----------------------------|
| KOVETTAJAT       | MH100-MH110 | MH115      | MH120                       |
| Käyttöaika 20 °C | 2 h         | 1,30 h     | 30 min.                     |

| Sekoitusuhde:                              | m/m       | k/k       |
|--------------------------------------------|-----------|-----------|
| MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER    | 1000 g    | 1000 g    |
| MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER    | 110 g     | 110 g     |
| 00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS | 250-300 g | 100-200 g |

| Käyttöparametrit                   | m/m                   | k/k                   |
|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Ruiskutusviskositeetti 20 °C DIN 4 | 20-22"                | 24-29"                |
| Ø perinteinen ilmasuutin tai HVLP  | 1,2-1,4 mm            | 1,6-1,8 mm            |
| Paine                              | 1,9-2,0 bar           | 1,6-1,8 bar           |
| Kerrosten lukumäärä                | 1 o ½ +1              | 2 – 3 krs             |
| Väli kerrosten välissä             | 0 min.                | 4-6 min.              |
| Suosittelava kalvon paksuus        | 30-50 µ               | 100-120 µ             |
| Teoreettinen riittäisyys           | 9.1 m <sup>2</sup> /l | 3,3 m <sup>2</sup> /l |

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC käyttövalmisseos 540 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 540 g/l VOC

### KUIVUMISAJAT

| m/m työmenetelmä | MH100            | MH110            | MH115            | MH120            |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Ilmakuivaus 20°C | 30 min.          | 25 min.          | 20 min.          | 15 min.          |
| Ylimaalattavissa | matalle pinnalle | matalle pinnalle | matalle pinnalle | matalle pinnalle |
| Ilman hiontaa    | 5 päivään saakka |                  |                  |                  |

Kun pinta on täysin mattaantunut, on mahdollista poistaa mahdolliset virheet tai ylisumut P2000 pehmeällä vesihiontapaperilla tai P800/1000 pehmeällä kuivahiontapaperilla ennen pintamaalin ruiskutusta. Teipattavissa 30 minuutin jälkeen, kun lämpötila 20°C.

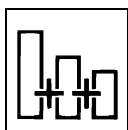
| k/k työmenetelmä                                    | MH100      | MH110   | MH115   | MH120         |
|-----------------------------------------------------|------------|---------|---------|---------------|
| Ilmakuivaus 20°C (pinnan lämpötila):                |            |         |         |               |
| Hiottavissa                                         | 4-6 h      | 4-6 h   | 4-5 h   | 3-5 h         |
| Kevyt uunitus 60 °C (pinnan lämpötila):             |            |         |         |               |
| Hiottavissa                                         | 35 min.    | 30 min. | 20 min. | 15 min.       |
| IR kuivain (lyhyt aaltainen) 60-80 cm etäisyydellä: |            |         |         |               |
| Haihdutus                                           | 3-5 min.   |         |         | Ei suositella |
| Max. teho                                           | 10-15 min. |         |         |               |

### HIONTA

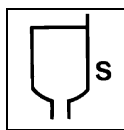
**1-kerrosmaalaukset:** kuivahio P400 paperilla (tai pyörivällä epäkeskolla), vesihionta P500 hiontapaperilla

**2-kerrosmaalaukset:** kuivahio P500 paperilla (tai pyörivällä epäkeskolla), vesihionta P600-800 hiontapaperilla

## PRIMER/FILLER



**Muovi Primer:**  
1000 g +  
180 g MH300 +  
500 g MT300



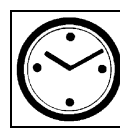
**M/M työmenetelmä:**  
20-22" DIN4 20° C  
  
**Käyttöaika 20°C:**  
90 min.



**M/M työmenetelmä:**  
Ø 1,2-1,4 mm  
Kerrosten lkm: 1 tai ½+1



**M/M työmenetelmä:**  
30-50 µ



**M/M työmenetelmä:**  
15-30 min. jälkeen

## MUOVIPRIMER

## PINNAN ESIVALMISETELU

**JÄYKÄT ULKO-OSIEN MUOVIT: PP, PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, R-TBU, SMC, PUR (autoissa käytettävät):** poista rasva tuotteella 00695, vesihio 00695 SILICONE REMOVER SLOW tai 00617 PLASTIC CLEANER kanssa, puhdista tuotteella 00695 ja kuivaa huolellisesti paineilmalla. ; Katso lisätietoja "Auton muoviosien käsittelyprosessit" julisteesta.

## KÄYTTÖ

Perinteinen ruiskut tai HVLP.

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
|                         | <b>MH300</b> |
| <b>Käyttöaika 20 °C</b> | 1,5 h        |

| <b>Sekoitusuhde:</b>                              | <b>m/m</b> |
|---------------------------------------------------|------------|
| <b>MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER</b>    | 1000 g     |
| <b>MH300 MACROFAN PLASTIC PRIMER HARDENER</b>     | 180 g      |
| <b>MT300 MACROFAN AUTOLEVEL PLASTIC ACTIVATOR</b> | 500 g      |

**Huomio.** Erikoisolosuhteissa ja riippuen pinnan koosta, on mahdollista ohentaa tuotetta max 10% AUTOREFINISHING THINNER ohenteilla.

| <b>Käyttöparametrit:</b>           | <b>m/m</b>      |
|------------------------------------|-----------------|
| Ruiskutusviskositeetti 20 °C DIN 4 | 20-22"          |
| Ø perinteinen ilmasuutin tai HVLP  | 1,2-1,4 mm      |
| Paine                              | 1,9-2,0 bar     |
| Kerrosten lkm                      | 1 o ½+1         |
| Väli kerrostien välissä            | 0 tai 5-10 min. |
| Suositeltu kalvon paksuus          | 30-50 µ         |
| Teoreettinen                       | 9.1 m²/l        |

Tuote ei ole direktiivin 2004/42/EC mukainen.

## KUIVUMISAIKA

| <b>m/m työmenetelmä</b>                  | <b>MH300</b>                   |
|------------------------------------------|--------------------------------|
| <b>Ilmakuivaus 20°C ylimaalattavissa</b> | 30 min. tai kun pinta on matta |

Kun pinta on täysin mattaantunut, on mahdollista poistaa mahdolliset virheet tai ylisumut P2000 pehmeällä vesihiontapaperilla tai P800/1000 pehmeällä kuivahiontapaperilla ennen pintamaalin ruiskutusta. Teipattavissa 60min. jälkeen, kun lämpötila 20°C.

## HUOMIOT

Muiden kovetteiden ja aktivaattoreiden kuin MH300 ja MT300 vaarantaa primerin tartunnan muovipinnalle.

## TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0702-GB

PÄIVITETTY 1/2017

**Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700**

**EMAIL** [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi) - **INTERNET** [www.ykkosvari.fi](http://www.ykkosvari.fi)

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapat ovat täysin käyttäjän vastuulla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.