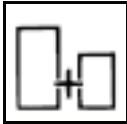




Tekniset tiedot lomake n°0292-GB

FILLERIT

04210 - POLYFAN RUSH



1000 ml +
20 ml

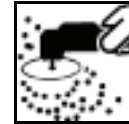
Käyttöaika:
40 min 20°C:ssa



Ø 2,5-3 mm
3-4 bar
Kerrosten lukumäärä:
2-4



Ilmakuivaus 20°C:
2-3 tuntia



P180-P400

KUVAUS

Ruiskutettava erinomaisesti täyttävä polyesterifilleri, joka on helppo hioa.

KÄYTTÖKOHDE

Teollisuus, kuorma-auto-, sekä automaalaus. Soveltuu käytettäväksi, kun vaaditaan täyttöä.

OMINAISUUDET

- Erinomainen täyttöteho (erittäin paksu kalvo 500 µ saakka ja paksumpikin on mahdollinen)
- Hyvä tartunta teräkselle ja sinkitylle teräkselle
- Kuivuu nopeasti
- Kromaattivapaa ja liijytön

PINNAN ESIVALMISTELU

Paljas metalli: Hio ja poista rasva tuotteella: 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Vanhat, hyvin kovettuneet ja ei termoplastiset pinnoitteet: hio huolellisesti ja poista rasva tuotteella: 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

KÄYTTÖ

Ruiskutus

Sekoitusuhde:

04210 POLYFAN RUSH
00284 POLYFAN HARDENER

	Volyymin mukaan	Painon mukaan
	1000 ml	1000 g
	20 ml	15 g

Katalysoitu tuote on valmis käytettäväksi.

Mikäli on tarpeen parantaa ruiskuttamista tarvittaessa ohenna tuotella: 00845 POLYFAN THINNER , ohennusta voi käyttää max 5%.

Käyttöaika 25°C: 30 min.
20°C: 40 min.
15°C: 60 min.

Käytä yläsäiliöruiskua:

Ø Ilmasuutin: 2.5 - 3 mm

Kerrosten lukumäärä: 2 - 4

Suosittelun kalvon paksuus: min. 100 µ

Teoreettinen riittoisuus: 1l seos= 4,75 m2, kun kalvon paksuus on 200 µ
1 kg seos = 3,16 m2, kun kalvon paksuus on 200 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC käyttövalmisseos 540 g/l
Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 480 g/l VOC

KUIVUMISAIKA

Tuotetta voidaan hioa 2 - 3 tuntia ruiskutuksen jälkeen, kun lämpötila on 20°C riippuen kuitenkin kalvon paksuudesta.

Kuivuminen ei ole mahdollista lämpötiloissa, joka on alle 10°C.

Mikäli tuotetta ohennetaan, kuivumisaika on pidempi, kuin normaalisti.

HIONTA

Vain kuivahiontaa suositellaan.

Kun tarvitaan lisää filleriä, hio P180 - 220 hiontapaperi karkeuksilla.

Kun päälle ruiskutetaan pintamaali, suorita loppuhionta P320 karkeuksisella hiontapaperilla.

2-kerros metallimaalauksiin, suorita loppuhionta P400 karkeuksisella hiontapaperilla.

PÄÄLLE MAALAUUS

Kun pinta ylimaalataan HYDROFANilla, on välttämätöntä eristää pinta 2K akryylisealerilla.

Kun pinta on maalattu kokonaan POLYDAN RUSH -tuotteella, eikä pienissä paikkakorjauksissa, on mahdollista ruiskuttaa pintaan suoraan MACROFAN -pintamaali. In any case it is possible to over apply directly MACROFAN when POLYFAN RUSH has been applied to the whole part and not in single patches.

OHJEET

Pese ruisku välittömästi tuotteen käyttämisen jälkeen.

Paksuus: Taataksesi parhaan tartunnan, tulee kuivan kalvon olla vähintään 100 µ.

Tuotteen ruiskuttaminen termoplastisille akryylilakkapinnalle ja liuotinherkille pinnoille **Ei ole suositeltavaa.**

Muista, että kosketus tuotteen POLYFAN RUSH kovettajan 00284 POLYFAN HARDENER kanssa saattaa aiheuttaa:

- Ihon ärsytystä: pese pois saippuavedellä
- Silmä-ärsytystä: huuhtelee runsaalla vedellä ja konsultoi lääkäriä.

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0292-GB - PÄIVITETTY 11/2011

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700

EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesti suoritetuista testeistä ja kokemuksista ja ilmaisee parasta osaamistamme. Tämä lomakkeen tarkoitus on antaa ohjeita, mutta tehdas ei vastaa työntuloksista. Tuotetta tulee käyttää tarkoitukseen, johon se on tarkoitettu. Nämä seikat siksi, että tuotteen käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme.