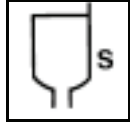




Tekniset tiedot lomake n° 0448-GB

**KIRKASLAKAT****09890 – MACROFAN HS 2000 MATT**

**UHS Kovettajat**  
1000 ml +  
150 ml +  
250-350 ml

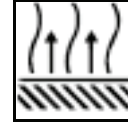


16-17" DIN4  
20° C:ssa

Käyttöaika 20° C:  
6-8 h



Ø 1,2-1,4 mm  
4 bar  
HVLP:  
Ø 1,4 mm  
2,5 bar  
Kerrosten lukumäärä: 2



10-15 min.



Ilmakuivaus 20°C:ssa  
Käsittelykuiva: 2-4 h  
Täysin kuiva: 16-24 h  
Kevyt uunitus 60°C  
30 min.

**KUVAUS**

2K akryyli mattakirkaslakka.

**KÄYTTÖKOHDDE**

Soveltuu autojen ja moottoripyörien lakkaukseen, kun osat ovat jo maalattu HYDROFAN tai BSB matta basecoatilla.

**OMINAISUUDET**

- Helppo käyttää.
- Erittäin hyvä naarmuuntumisen sieto.
- Tasainen matta pinta.
- Erittäin hyvä valon ja sään sieto.
- Soveltuu sekoitettavaksi 09896 MACROFAN HS 2000 SAT -kirkaslakan kanssa, jolloin voidaan saavuttaa eri mattaisuus asteita.

**PINNAN ESIVALMISTELU**

Voidaan ruiskuttaa pinnoille, jotka ovat jo maalattu HYDROFAN tai BSB Matta Basecoatilla sen jälkeen, kun maalattu pinta on haihdutettu.

Tuote voidaan ruiskuttaa suoraan ABS tai PC/ABS -pinnoille, kun pinta on ensin käsitelty rasvanpoistotuotteella: 00617 PLASTIC CLEANER.

**KÄYTTÖ**

Ruiskutettava.

	Painon tai volyymin mukaan	
<b>Sekoitusuhde:</b>		<b>UHS Kovettajat</b>
09890 MACROFAN HS 2000 MATT		<b>1000 osaa</b>
MH100 – MH110 – MH115 UHS KOVETTAJAT		<b>150 osaa</b>
00740 -00741 -00742 -00755 AUTOMAALAUOHENTEET		<b>250-350 osaa</b>

Käyttöaika 20 °C: 6-8 tuntia

Ruiskutusviskositeetti 20°C:ssa: 16-17" DIN 4

Ilmasuutin Ø: 1.2 - 1.4 mm (perinteiset ruiskut); 1.4 mm (HVLP ruiskut)

Ilmanpaine: 4 Bar (perinteiset ruiskut); 2.5 Bar (HVLP ruiskut)

Kerrostien lukumäärä: 2

Suosittelun kalvon paksuus: 25-30 µ

Riittäisyys (teoreettinen arvo): 1 l seos = 7.5 m<sup>2</sup>, kun kalvon paksuus on 25 µ

**DIR 2004/42/CE: Erikoispinnoitteet IIB/e – VOC käyttövalmisseos 840 g/l**

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 700 g/l VOC

## KUIVUMISAJAT

### Ilmakuivaus 20 °C:ssa

Käsittelykuiva: 2-4 tuntia

Täysin kuiva: 16-24 tuntia

### Kevyt uunitus 60 °C (osan lämpötila):

30 min., jonka jälkeen 10-15 minuutin haihdutus 20 °C:ssa tai niin kauan, kun pinta mattaantuu tasaisesti.

## HUOMIOT

Jotta saavutetaan erilaisia mattaisuus/ kiiltoisuus asteita 2-kerrosmaalausprosessissa, noudata seuraavia sekoitussuhteita lakkojen, kovettajien ja ohentajien suhteen:

### ALUEET KOSKIEN DIREKTIIVIÄ 2004/42/CE

KIILTOISUUSASTE	KIRKASLAKAT			KOVETTAJA	OHENNE
	09890	09896	MC411/MC421	MH100-110-115	00740-1-2-755
ERITTÄIN MATTA (n. 10%)	100			15	25-35
MATTA (n. 20%)	50	50		15	25-35
SATIINI (n. 30%)		100		15	25-35
SEMI-MATTA (n. 40%)		95	5	15	25-35
KIILTÄVÄ			100	50	0-5

## HUOMIO:

Osat ovat maalattu seuraavalla tavalla:

- Matta Basecoat: HYDROFAN BASECOAT
- KIRKASLAKKA: valmistettu kovettajan ja MEDIUM ohenteen kanssa ja ruiskutettu 2 kerrosta (haihdutus kerrosten välissä, kunnes täysin matta)
- KUIVUMINEN: 30 min. 60°C:ssa.

Osoitettu kiiltoisuus asten taulukossa viittaa mittaukseen, joka toteutettu DIN67530 mukaan 60° kulmassa ja se on vain likimääräinen ja siihen vaikuttavat erilaiset parametrit (katso maalauksen tekniset tiedot lomake n° 024).

### TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0448-GB - PÄIVITETTY 10/2008

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700

EMAIL [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi) - INTERNET [www.ykkosvari.fi](http://www.ykkosvari.fi)

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta. TÄMÄ TUOTE ON TIELIIKENNEKULKUNEUVOJEN AMMATTIMÄISEEN MAALAUKSEEN JA SE ON TARKOITETTU AMMATTIKÄYTTÖÖN.