

S68030 VERNICE POLIURETANICA 910

					
1000 ml 500 ml 150-300 ml	Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Bar HVL P: 2-2,5 Bar Kerrostien lkm: 1-2	60min 20°C:ssa	40-60 µ 175-250 µ	3 h 20°C:ssa	9,1 m ² /l 50 µ kuivan kalvon paksuus

Kuvaus

Pintamaali

2K polyuretaanilakka puulle nopeasti kuivuvista polyesterihartseista. Soveltuu ohennettuna myös käytettäväksi myös puun kyllästysaineena vesirajan yläpuolisiin osiin. (vesirajan yläpuoliset työt).

Väri

Läpinäkyvä.

Ominaisuudet

- Kuivuus nopeasti

Ominaispaino (osa A): 1,05 ± 0,05 g/ml

Ominaispaino (osa B): 1,10 ± 0,05 g/ml

Pinnan esivalmistelu

Uusi puu

Kuivahionta P280-320 paperilla

Jo maalattu puu

Tee soveltuvuus testi maalaamalla pieni pala runkoa tai tee liuotin testi. Mikäli pinta pehmenee tai mattaantuu, kuivahio vanha pinnoite kokonaan pois käyttämällä P 280-320 kuivahiontapaperia.

Käyttö

Sivellin, tela tai ruiskutus perinteisellä tai HVLP –ruiskulla.
Käyttöolosuhteet:

Suhteellinen kosteus < 80%
Ruiskutuslämpötila >10 °C <35°C
Pinnan lämpötila 5 °C >Kastepiste

Sekoitusuhde

Sivellin tai tela

		Volyymi	Paino
S68030	VERNICE POLIURETANICA 910.....A	1000 ml	1000 g
S68031	VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70030	DILATANTE 371.....C	150-200*ml	100-200 g

Ruiskutus

		Volyymi	Paino
S68030	VERNICE POLIURETANICA 910.....A	1000 ml	1000 g
S68031	VERNICE POLIURETANICA 910 HARDENER.....B	500 ml	500 g
S70060	DILUENTE 911.....C	150-300 ml	150-250 g

*Kun käytetään kyllästysaineena, on suositeltavaa ohentaa ensimmäinen kerros 50%

Käyttöaika 20° C: 4h

Ø perinteinen tai HVLP ruisku: 1,2-1,3 mm

Paine: 3,5 – 4 bar HVLP: 2 – 2,5 bar

Kerrosten lukumäärä: 1-2 (open –cell painting – kun halutaan, että puun syyt jäävät tuntumaan)

Kerrosten lukumäärä: 7-10 (closed-pore painting 1+3+3+3 kerrosten välissä 24h)

Suosittelun kalvon paksuus (open –cell painting): 40-60 µ kuivan kalvon paksuus (2 kerrosta ruiskuttamalla niin, että kukin märkäkerros on paksuudeltaan 60µ)

Suosittelun kalvon paksuus (closed-pore painting): 175-250 µ kuivan kalvon paksuus (10 kerrosta ruiskuttamalla niin, että kukin märkäkerros on paksuudeltaan 60µ)

Minimi väli kerrosten välissä 20°C: 3h telalla/siveltimellä, 60min ruiskulla

Teoreettinen riittoisuus seos A+B ruiskuttamalla : 9,1 m² 1lt seoksella, kun kuivan kalvon paksuus on 50µ

Teoreettinen riittoisuus seos A+B+C ruiskuttamalla: 7.9 m² 1lt seoksella, kun kuivan kalvon paksuus on 50µ

Teoreettinen riittoisuus seos A+B ruiskuttamalla: 2,3 m² 1lt seoksella, kun kuivan kalvon paksuus on 200µ

Teoreettinen riittoisuus seos A+B+C ruiskuttamalla: 2 m² 1lt seoksella, kun kuivan kalvon paksuus on 200µ

Kiintoainepitoisuus volyymin mukaan A+B ruiskuttamalla: 45.4 %

Kiintoainepitoisuus volyymin mukaan A+B+C ruiskuttamalla: 39,4%

Kuivaminen

	10°C	20°C	35°C
Hiottavissa ja kiillotettavissa	min. 32 h	min. 16 h	min. 8 h
Ylimaalattavissa telalla/siveltimellä	min. 6 h max. 32 h	min. 3 h max. 16 h	min. 1,5 h max. 8 h
Ylimaalattavissa ruiskulla	min. 24 h max. 8 h	min. 1h max. 4 h	min. 30min max. 2 h

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° S114-GB - PÄIVITETTY 12/2010

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700 – EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on huolellisten ja kontrolloitujen testien tulosta ja lopputulosta parhaasta tietämyksestä lomakkeen tekohetkellä. Tiedot ovat annettu ohjeeksi ja emme ole vastuusta tuloksista. Koska käyttöolosuhteet ja käyttötavat eivät ole valvonnassamme, emme voi taata lopputulosta.