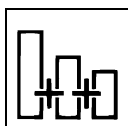


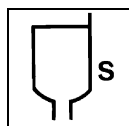


Tekniset tiedot lomake n° 0703-GB

FILLERIT

MF602 – MF606 – MF610
MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER

MH100 Linja 5:1:1
1000 ml +
200 ml +
150-350 ml



25-30" DIN 4
20° C:ssa
Käyttöaika 20°C:
15-60 min.



Ø 1,5-1,8 mm
Kerosten lkm: 2-3
Haihdunta krsten välissä



Sealer: 60-90 µ
Filler: 120-160 µ



Hiottavissa:
20°C:ssa 1-3 h
60°C:ssa 15-30 min.
tai



Haihdunta : 5-6 min.
Max. teho: 8-10 min.

POWER Linja 2:1:1
1000 ml
500 ml
500 ml

Käyttöaika 20°C
15 min.

Yksivaihe:
1 kerros, 1 min. haihdunta
+ 2-3 peräkkäistä kerrosta
ilman haihdutusta välissä

60-120 µ

Hiottavissa:
20°C:ssa 30-60 min.
60°C:ssa 5-10 min.

Kuvaus

HS filler, joka käyttää "**Powertech**" teknologiaa, saatavilla kolmessa eri värissä; Valkoinen, Vaalea harmaa ja Musta.

Käyttökohteet

Filler ja sealer automaalaustyöhön, erityisesti silloin, kun nopeus on olennainen vaatimus. Kun tuotetta käytetään "**Powertech**" version voit nopeuttaa työtä ja maksimoida energian säästön välttämällä uunin käytön kokonaan tai vähentämällä sen käyttöä. Siksi tuote on erityisesti soveltuva korkean tehokkuuden prosesseihin, jossa vaaditaan tuotannon tehostamista ja energian käytön minimointia.

Ominaisuudet

- Hyvä ruiskutettavuus, eikä valu helposti
- Erinomaisen nopeasti kuivuva sekä uunituksella, että ilmakuivauksella
- Erinomainen täyttö ja eristysteho
- Hyvä hioa
- Alhainen pintamaalin imeytyminen
- Hyvä ruosteestoteho (tämä tuote sisältää aktiivisia pigmenttejä)
- Hyvä tartunta myös sähkögalvanisoidulle teräslevylle
- Voidaan saada aikaan kaikki harmaan sävyt (valkoisesta mustaan), joka auttaa optimoimaan pintamaalin peiton ja saamaan aikaan O.E.M fillerisävyt.

Pinnan esivalmistelu

Lastalla levitettävä polyesterikitti: Hio P120-180-240 karkeuksisella paperilla ja poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Teräs, galvanisoitu teräs, alumiini: Fillerillä on hyvä tartunta teräkselle ja sähkögalvanisoidulle teräkselle ja sähkösinkitetylle teräkselle hyvällä ruosteestoteholla. Kuitenkin isoille alueille on suositeltavaa ruiskuttaa 1-2 kerrosta jompaa kumpaa seuraavista tuotteista: 04318 FIX-O-DUR EC tai 05720 MONOPRIMER ruosteestoprimeriksi, jotta saadaan aikaan korkeampi ruosteestoteho.

Vanhhat maalipinnat ja uudet kataforeesilla päällystetyt pinnat: Hio ja poista rasva tuotteella 00665 HYDROCLEANER SLOW/00699 HYDROCLEANER. Tuotetta ei ole suositeltavaa ruiskuttaa kestonuoveille tai liuotinkerille pinnoille.

Muovipinnat (autoissa käytettävät): Ruiskuta MF302-06-10/MAC81, 04363 tai MAC0.

SMC – PRFV: Hio P120-180-240 karkeuksisilla papereilla ja poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Huomiot

Sekoittamalla 3 filleriä keskenään on mahdollista saada aikaa täysi harmaan skaala. Tämä mahdollistaa pintamaalin peiton optimoinnin ja voit valmistaa saman harmaan, kun autovalmistajan alkuperäispohjamaaliväri.

Esim: sekoittamalla fillereitä seuraavassa suhteessa saat likimääräisesti seuraavanlaisen harmaan skaalan:

	Musta	Harmaa R4	Harmaa R3	Vaalea Harmaa	Harmaa R2	Harmaa R1	Valkoinen
MF610	100	65	40		6	3	
MF606				100			
MF602		35	60		94	97	100

FILLERIT

FILLER / SEALER (STANDARDI PROSESSI)

KÄYTTÖ

Ruiskutus perinteisellä tai HVLP ruiskulla.

	T: 20-35°C	T: 15-25°C	Paikkakorjaukset T: 15-25°C
KOVETTAJAT	MH100-MH110	MH115	MH120
Käyttöaika 20 °C	60-40 min.	30 min.	20 min.

Sekoitusuhde:	Volyymi	Paino
MF602-6-10 MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER	1000 ml	1000 g
MH100-110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER	200 ml	130 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	150-350 ml	100-200 g

Ruiskutusviskositeetti 20 °C: 25-30" DIN 4

Ø perinteinen ilmauutin tai HVLP: 1,5-1,8 mm;

Paine, kuten ruiskuvalmistajan suosituksissa.

Kerrosten lukumäärä: Sealer 2 kerrosta; Filler 2-3 kerrosta

Väli kerrosten välissä: 5-8 min.

Suosittelun kalvon paksuus: **Sealer** 60-90 µ; **Filler** 120-160 µ

Teoreettinen riittävyys: 4.1 m² by 1 kg seoksella, kun kalvon paksuus 80 µ; 5.2 m² 1 l seoksella, kun kalvon paksuus 80 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC käyttövalmisseos 540 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 540 g/l VOC

KUIVUMINEN

KOVETTAJAT	MH100-MH110		MH115-MH120	
	Sealer	Filler	Sealer	Filler
Ilmakuivaus 20°C (pinnan lämpötila):				
Käsittelykuiva	40 min.		30 min.	
Hiottavissa (riippuen kalvon paksuudesta)	1,5 - 2 h	2 - 3 h	1 - 1,5 h	1 - 2 h

Kevyt uunitus 60 °C (Pinnan lämpötila):

Hiottavissa (riippuen kalvon paksuudesta)	25 - 30 min.	15 - 20 min.
---	--------------	--------------

IR Kuivain (Lyhyet aallot):

Haihdunta	4-5 min.	2-4 min.	MH120
Max. teho	8-10 min.	6-8 min.	Ei suositella

HIONTA

Filler

Kuivahio P320/400 karkeuksisella paperilla (tai pyörivällä epäkeskolla)

Vesihionta P500/800 karkeuksisella paperilla

Sealer

Kuivahio P400/500 karkeuksisella paperilla (tai pyörivällä epäkeskolla)

Vesihionta P600-800 karkeuksisella paperilla

SUOSITELTAVAT YLIMAALAUSTRUOTTEET

- MACROFAN HS TOPCOAT tai HYDROFAN / BSB + Lechler Refinish valikoiman kirkaslakat

FILLERS

NOPEA FILLER (POWER PROSESSI)

KÄYTTÖ

Perinteinen tai HVLP ruisku.

	<i>Paikkakorjaukset T: 15-25°C</i>
KOVETTAJAT	MH600
Käyttöaika 20 °C	15 min.

Sekoitusuhde	Volyymi	Paino
MF602-6-10 MACROFAN GREEN.-TECH HS FILLER	1000 ml	1000 g
MH600 MACROFAN POWER FILLER HARDENER	500 ml	330 g
MT600 MACROFAN POWER FILLER ADDITIVE	500 ml	270 g

Ruiskutusviskositeetti 20 °C: TIXO ei mitattavissa standardilla DIN Cup 4

Ø Perinteinen tai HVLP ilmasuutin: 1,5-1,8 mm

Paine, kuten ruiskuvalmistajan suosituksissa.

Kerrosten lukumäärä: 2-3 coats

Väli kerrosten välissä: Ei välttämätön **2 kerrokselle**, ruiskuta 2 peräkkäistä kerrosta. **3 kerrosta**: ruiskuta 1 kerros, 1 min. haihdutus, jota seuraa 2 peräkkäistä kerrosta.

Suosittelun kalvon paksuus: 60 -120 µ

Teoreettinen riittoisuus: 4.1 m² 1 kg seoksella, kun kalvon paksuus 80 µ; 5.2 m² 1 l seoksella, kun kalvon paksuus 80 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC käyttövalmisseos 540 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 540 g/l VOC

KUIVUMINEN

MH600 + MT600

Ilmakuivaus 20°C (Pinnan lämpötila):

Käsittelykuiva	20 - 40 min.
Hiottavissa (riippuen kalvon paksuudesta)	30 - 60 min.

Kevyt uunitus 60°C (Pinnan lämpötila):

Hiottavissa (riippuen kalvon paksuudesta)	5 - 10 min.
---	-------------

HIONTA

Filler

Kuivahio P320/400 karkeuksisella paperilla
(tai pyörivällä epäkeskolla)
Vesihionta P500/800 karkeuksisella paperilla

Sealer

Kuivahio P400/500 karkeuksisella paperilla
(tai pyörivällä epäkeskolla)
Vesihionta P600-800 karkeuksisella paperilla

SUOSITELTAVAT YLIMAALAUSTUOTTEET

- MACROFAN HS TOPCOAT tai HYDROFAN / BSB + Lechler Refinish valikoiman kirkaslakat

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapa ovat täysin käyttäjän vastuunalla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.

FILLERIT

HUOMIO

Käytä POWER FILLER kovettajia ja aktivaattoreita vain MACROFAN GREEN-TECH HS Filler tuotteen kanssa..

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N°0703-GB PÄIVITETTY 1/2017

Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700
EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi