







S741. EPOXY PLUS

					
900 ml 100 ml 100-250 ml	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Bar HVLP: 2-2,5 Bar Kerrosten lkm:1-5	1 h 20°C:ssa	50-70µ	16 h 20°C:ssa	7,5 m ² /l 60 µ kuivan kalvon paksuus

Kuvaus

Primer

2K epoksi primer. Käytetään suojaamaan runkoa maalausprosesseissa teräs-, puu-, sinkitylle teräs-, alumiini-, kevyt metalliseos- ja gelcoatveneillä. Tuotetta voidaan käyttää veneen pohjaan (vesirajan alle), että veneen yläosaan (vesirajan yläpuolelle). Lasikuituveneissä ehkäisee osmoosin muodostumista ja luo tartuntaa antifouling tuotteelle.

Väri

Saatavilla seuraavissa väreissä: S74155 valkoinen; S74157 punainen ja S74158 harmaa.

Ominaisuudet

- Kuivuu erittäin nopeasti
- Monikäyttöinen
- Erittäin hyvä tartunta
- Hyvä hioa

Ominaispaino (osa A): 1,35 ± 0,05 g/ml
Ominaispaino (part B): 0,97 ± 0,03 g/ml

Pinnan esivalmistelu

Teräs

Hiontalaikka Sa 2,5

Gelcoat

Kuivahionta P120-180 paperilla

Puu

Hionta P120 paperilla

Sinkitty teräs

Hiero punaisella karhunkielellä

Alumiini, kevyt metallit

Hiekkapuhallus, hiontalaikka P-36

Käyttö

Sivelimellä, telalla, airless-, perinteisellä tai HVLP -ruiskulla.

Suhteellinen ilman kosteus < 80%

Ruiskutus lämpötila >10 °C <35°C

Pinnan lämpötila 5 °C >kastepiste

Sekoitusuhde

Sivellin tai tela

		volyymi	paino
S741..	EPOXY PLUS	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER.....	100 ml	75 g
S70171	EPOXY THINNER.....	100-150 ml	50-100 g

Ruisku tai airless

		volyymi	paino
S741..	EPOXY PLUS	900 ml	925 g
S74156	EPOXY PLUS HARDENER.....	100 ml	75 g
S70171	EPOXY THINNER.....	150-250 ml	100-150 g

Käyttöaika 20°C: 7h

Ø perinteinen ruisku tai HVLP 1,5-1,9 mm

Paine: 3,5 – 4 bar HVLP: 2 – 2,5 Bar

Kerrostien lukumäärä: 1-5

Suosittelava kalvon paksuus, kun käytetään ruosteensuojamaalina: 50 - 70µ kuivakalvo (2 kerrosta ruiskuttamalla, niin kummin märän kerroksen paksuus on 80 µ)

Suosittelava kalvon paksuus, kun käytetään osmoosinsuojamaalina: 200-250 µ (5 kerrostan telalla, niin, että kukin märkä kerros on 110 µ)

Väli kerrosten välissä: 16 h, kun käytetään telaa tai sivellintä, 60min ruiskuttamalla

Teoreettinen riittoisuus A+B : 7,5 m² 1l seoksella, kun kalvon paksuus 60 µ

Teoreettinen riittoisuus A+B+C : 6,4 m² 1l litran seoksella, kun kalvon paksuus 60 µ

Kiintoainepitoisuus volyymin mukaan A+B: 45,2 %

Kiintoainepitoisuus volyymin mukaan A + B + C ruiskuttamalla: 38,1%

Kuivaminen

	10°C	20°C	35°C
Hiottavissa	32 h	16 h	8 h
Ylimaalattavissa Epoxy Plus -tuotteella	min. 2 h max. 96 h	min. 1 h max. 48 h	min. 30' max. 24 h
Ylimaalattavissa epoksi Fillerillä	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Ylimaalattavissa PU	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h
Ylimaalattavissa Antifoulingilla	min. 16 h max. 96 h	min. 8 h max. 48 h	min. 4 h max. 24 h

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° S148-GB

PÄIVITETTY 09/2013

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy – Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI – PUH 010 666 4700 – EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on huolellisten ja kontrolloitujen testien tulosta ja lopputulosta parhaasta tietämyksestä lomakkeen tekoheikellä. Tiedot ovat annettu ohjeeksi ja emme ole vastuusta tuloksista. Koska käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme, emme voi taata lopputulosta.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu