



AIRTECH PROCESS (HY + MC380/MC390) OSAKORJAUS (häivytyksellä viereisiin osiin)

KUVAUS

Tämä maalausprosessi kuvailee parasta tekniikkaa, kun suoritetaan osakorjaus HYDROFAN basecoatilla viereisiin paneeleihin ja kun lakataan MC380/MC390 lakoilla kokonainen paneeli välttämättä kehäjäljet ja kupliminen alkuperäisosan ja korjatun osan välillä, kuten myös, jotta taataan oikeanlainen tartunta erilaisille autoteollisuudessa käytettäville O.E.M. kirkaslakoille.

ALKUPERÄISPINNAN ESIVALMISTELU

Kun pinta on ensin normaalin vahinkoalueen tapaan valmisteltu, valmistele alkuperäispinta häivytystä varten ennen lopullista maalausprosessia varten seuraavalla tavalla:

1. Hio häivytyksialueen maalattava osa P400 hiontapaperilla ja mattaa koko osa, joka lakataan MC380/MC390 lakalla maksimissaan P600/800 hiontapaperilla.
2. Hio ympärillä olevat kahvat ja reunat jne. Scotch Britellä.
3. Poista rasva tuotteella: 00665 HYDROCLENER SLOW / 00699 HYDROCLENER.
4. Suojaa kaikki osat niin, että ne voidaan helposti poistaa nopealla tempolla maksimissaan 1 tunnin MC380/MC390 lakan ruiskuttamisen jälkeen. (Paras, jos vielä vain pölykuiva).

VÄLIKERROKSEN RUIKUTUS

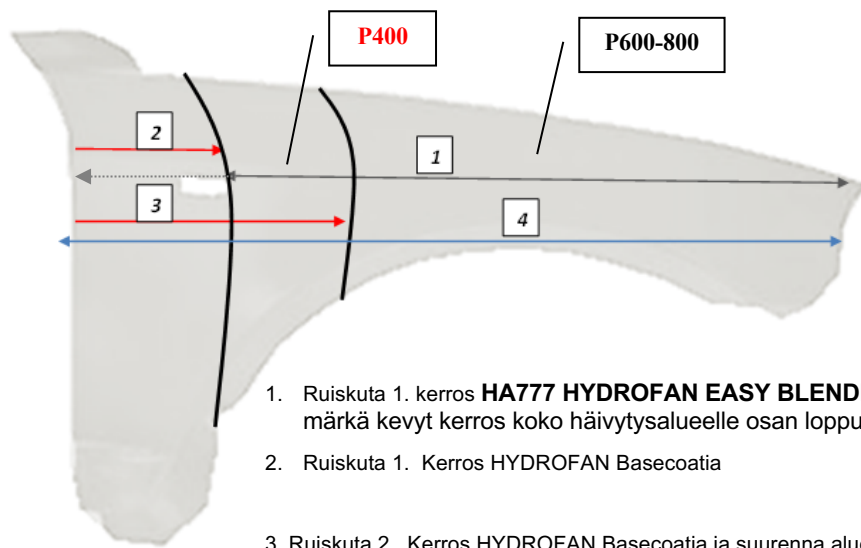
1. Sekoita oikea määrä tuotetta **HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE** + 5% HH981, sekoita ja lisää vaadittu määrä 5-15% tuotetta HF900/920.
2. Ruiskuta 1 kerros **HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE** koko alkuperäisosaan, joka on asianmukaisesti tasoitettu/hiottu häivytyksialueeseen saakka, joka hiottu P400:lla tai ruiskuta koko paneeliin (katso kaavio sivulla 2)

HYDROFAN MATTA BASECOATIN RUIKUTUS

1. Ruiskuta välittömästi **HYDROFAN** basecoat (joka aktivoitu tuotteella HH980 ja ohennettu tuotteella HF900/920 Tekniset tiedot lomakkeen n° 0400 mukaan), yksi kevyt kerros suunnitellun alueen yli.
2. Ruiskuta toinen täysi kerros mukaan lukien laajennettu alue, huolehdi, että keskikerros on edelleen märkä. Kun pinta on kuiva, ruiskuta kontrolli kerros (drop coat) koko alueen yli, ruiskuttaen viistosti ei suoraan häivytyksosien päälle.
3. Anna basecoatit kuivua noudattaen Tekniset tiedot lomakkeen ohjeita.

MC380 KIRKASLAKAN RUIKUTUS

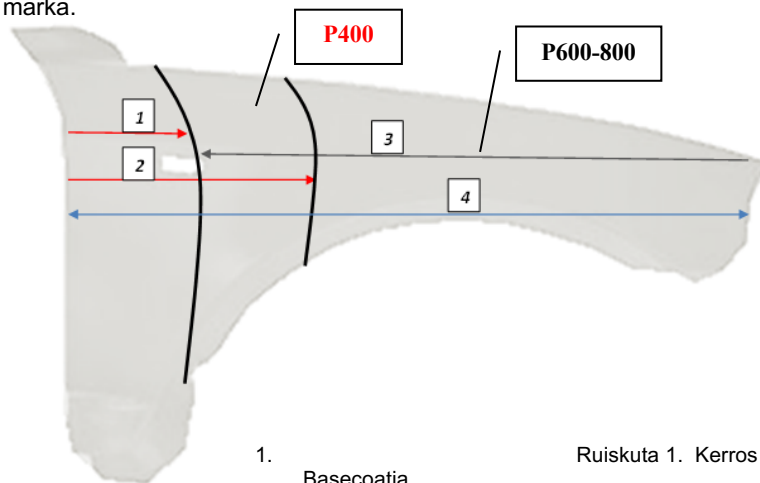
1. Ruiskuta **MC380/MC390** kirkaslakka (Tekniset tiedot lomakkeen n° 0683 /0749 mukaan) koko paneelin yli.
2. Pienien alueiden häivyttämiseen, kuten A ja B pilarit tai puskurien kulmat, Asian mukaisen esikäsitteilyn jälkeen ruiskuta ensin tuotetta: MC885/EL085 (1.0 mm hienolla ilmasuuttimella tai sitä lähellä olevalla suuttimella esim minijetillä tai sen kaltaisella), sitten ruiskuta kirkaslakka MA380/MC390. Viimeistele häivytyks ruiskuttamalla häivytyksialueelle tarvittaessa tuotetta: MC885/EL085.
3. (Jos tarpeellista, kiillota hiontatahnalla/ -voiteella 2 tuntia ruiskuttamisen jälkeen + 10 min IR kuivain 70°C.)



1. Ruiskuta 1. kerros **HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE** märkä kevyt kerros koko häivytyksalueelle osan loppuun saakka.
2. Ruiskuta 1. Kerros HYDROFAN Basecoatia
3. Ruiskuta 2. Kerros HYDROFAN Basecoatia ja suurena alue isommaksi, kuin ensimmäinen kerros
4. Ruiskuta MC380/MC390 kirkaslakka koko paneeliin.

HUOMIO

Jos korjauskoko, käyttöolosuhteet (Lämpötila °C ja Ilman suhteellinen kosteus %.), jne tekevät välttämättömäksi, on mahdollista ruiskuttaa HA777 HYDROFAN EASY BLENDING ADDITIVE seosta värillisen matta basecoatien päälle ruiskuttamisen jälkeen. Silloin kuitenkin on syytä huolehtia, että ruiskutettu alue on edelleen märkä.



1. Ruiskuta 1. Kerros HYDROFAN Basecoatia
2. Ruiskuta 2. Kerros HYDROFAN Basecoatia isontaen aluetta suhteessa ensimmäiseen kerrokseen.
3. Ruiskuta HA777 EASY BLENDING ADDITIVE märkä kevyt kerros koko häivytyksalueelle osan loppuun saakka ja hieman yli häivytyksalueesta.
4. Ruiskuta MC380/MC390 kirkaslakka koko paneeliin.

Tässä lomakkeessa annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa kokemustemme mukaan, kuitenkin käyttäjän tulee tarkistaa tuote ennen käyttöä, emme ota vastuuta käyttäjän huolimattomuudesta. Tuotetta voidaan käyttää vain tarkoituksiin, jotka kuvattu yllä. Emme voi vastata tuloksista, jotka ovat tehty olosuhteissa, jotka eivät ole valvontamme alaisuudessa.

MAALAUSSPROESSI

MAALAUSSPROESSIN TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° CV036-GB - PÄIVITETTY 09/2023

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700
EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi