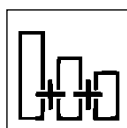
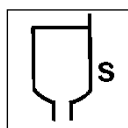




Tekniset Tiedot Lomake n° 0774-GB

FILLERIT

ME702-06-10 MACROFAN BOOST
HS FILLER ESS&REMHE40-41 Line
1000 ml +
200 ml +
250-450 mlPOWER Line
1000 ml
500 ml
500 ml25-30° DIN 4
20° C:ssa
Käyttöaika 20°C:
30-45 min.Käyttöaika °C
15 min.Ø 1,5-1,7 mm
Krs lkm: 2-3Sealer: 80-120 µ
Filler: 140-200 µHiottavissa
20°C 1-3 h
60°C 15-30 min.
taiHiottavissa
20°C 40-75 min.
60°C 5-10 min.4min ilmaukivauksen
jälkeen
5-10 min 60°C

KUVAUUS

HS filleri, joka on kaavoitettu käyttäen materiaaleja uusiutuvista lähteistä, käyttää "**Powertech**" teknologiaa, tuote saatavilla kolmessa värissä: Valkoinen, Vaalea Harmaa ja Musta.

KÄYTTÖ

Filleri ja Sealer käytettäväksi autojen korjausmaalaukseen. Tämä kestävän kehityksen tuote, on kaavoitettu käyttäen materiaaleja uusiutuvista lähteistä, mahdollistaa sinun käyttää samoja MHE40 ja MHE41 kovettajia kuin MACROFAN PRIMA UHS CLEARCOAT ESS&RE -kirkaslakka. Tämä mahdollistaa varaston optimoinnin ja vähentää virheitä. Kun käytät "**Powertech**" versiota on mahdollista kiihdyttää työtä ja välttää silti uunin käyttöä, joka tehostaa maalausprosessia alhaisella ympäristövaikutuksella.

OMINAISUUDET

- Korkea tuottavuus
- Korkea ympäristön kestävyys
- Erittäin hyvä täyttö- ja eristysteho, alhainen pintamaalin imeytyminen
- Hyvä hioa
- Hyvä ruostesuoja (sisältää aktiivisia pigmenttejä)
- Hyvä tartunta sähkögalvanisoidulle teräslevylle
- Voidaan saada aikaan kaikki harmaan sävyt (valkoisesta mustaan), joka optimoi pintamaalin peittokyvyn

PINNAN ESIVALMISTELU

Siveltävä polyester kitti: Hio karkeudella P120-180-240 ja poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Teräs, galvanisoitu teräslevy: Ruiskuta 1-2 kerrosta tuotetta 04384 PRIMER R-EC GRIGIO-GREY tai 04318 FIX-O-DUR. Fillerillä on hyvä tartunta teräkselle ja sähkögalvanisoidulle teräkselle hyvällä ruoteteholla. Pienemmille paikoille voit vaihtoehtoisesti käyttää PW600 POWER WIPES AC PRIMER.

Alumiini: Ruiskuta 1-2 kerrosta 04318 FIX-O-DUR.

Vanhat maalipinnat: Hio ja poista sitten rasva tuotteella 00665 HYDROCLEANER SLOW/00699 HYDROCLEANER. Ei ole suositeltavaa ruiskuttaa tuotetta kestonmuoville tai liuotinherkille pinnoille.

Uudet katodoresilla käsitellyt pinnat: Hio ja poista sitten rasva tuotteella 00665 HYDROCLEANER SLOW/00699 HYDROCLEANER. Pyyhi paljas metalli tuotteella PW600 POWER WIPES AC PRIMER.

Muovipinnat (autoissa käytettävät): Ruiskuta MF302-06-10/MAC81 tai 04363.

SMC – PRFV: Hio karkaudella P120-180-240 ja poista sitten rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW. Mikäli on kyse joustavasta pinnasta, lisää joustoainetta 09760 filleriin (max. 10% -katso TDS n° 0281).

HUOMIOT

Sekoittamalla 3 filleriä toisiinsa on mahdollisuus saada aikaan koko harmaan skaala. Tämä mahdollistaa pintamaalin peittokyvyn optimoinnin ja saada aikaan sama harmaa, kun autovalmistaja on käyttänyt alkuperäismaalauksessa.

Esim.: sekoittamalla fillereitä toisiinsa seuraavalla sekoitusosuudella saat aikaan keskimäärin edellä näkyvät harmaan sävyt:

	Musta	Harmaa 4	Harmaa 3	V.Harmaa	Harmaa 2	Harmaa 1	Valkoinen
MF710	100	65	40		10	3	
MF706				100			
MF702		35	60		90	97	100

FILLERS

FILLER / SEALER (STANDARDI PROSESSI)

KÄYTTÖ

Perinteinen ruisku tai HVLP.

KOVETTAJAT	MHE40	MHE41
Käyttöaika 20 °C	45 min.	30 min.

Sekoitusuhde:	Volyymi	Paino
ME702-06-10 MACROFAN BOOST HS FILLER ESS&RE	1000 ml	1000 g
MHE40-1 MACROFAN PRIMA UHS HARDENER ESS&RE	200 ml	130 g
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNERS	250-450 ml	150-250 g

Ruiskutusviskositeetti 20°C: 25-30" DIN 4

Korkea siirtokykyinen ja HVLP: Ø 1,5-1,7 mm;

Paine: ruiskuvalmistajan suositusten mukaan

Kerrostien lukumäärä: Sealer 2 kerrosta; Filleri 2-3 kerrosta

Väli kerrostien välissä: 3 – 5 min.

Suosittelun kalvon paksuus: n. 60-70 µ / kerros (ruiskusuuttimella 1,6 mm)

Teoreettinen riittoisuus 4.1 m² 1 kg seoksella ja 80 µ kalvon paksuudella; 5.2 m² 1 l seoksella ja 80 µ kalvon paksuudella.

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC käyttövalmisseos g/l
Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 540 g/l VOC

Bio sisältö(%C₁₄) ASTM D6866 mukaan:

ME702: 23.1%

ME706: 25.7%

ME710: 18%

MHE40: 47%

MHE41: 59%

KUIVUMINEN

KOVETTAJAT	MHE40		MHE41	
Ilmakuivaus 20°C (kohteen lämpötila):	Sealer	Filler	Sealer	Filler
Käsiteltävissä	40 min.		30 min.	
Hiottavissa (riippuu kalvon vahvuudesta)	1,5 - 2 h	2 – 3 h	1 – 1,5 h	1 – 2 h

Uunitus 40/50°C (Kohteen lämpötila):

Hiottavissa (riippuen kalvon paksuudesta)	25 – 30 min.	15 - 20 min.
---	--------------	--------------

IR Kuivain (lyhyt aaltainen):

Pinnan lämpötila 60°C	8 - 10 min.	5 – 7 min.
	Tulee varmistaa riippuu kalvon vahvuudesta ja kuivain mallista.	

HIONTA

Filleri

Kuivahio P400/500 hiontapaperilla (epäkeskokoneella)

Sealer

Kuivahio P400/500 hiontapaperilla (epäkeskokoneella)

FILLERS

SUOSITELVAT YLIMAALAUSTUOTTEET

- MACROFAN HS TOPCOAT tai HYDROFAN + Refinish lakat Lechler tuotevalikoimasta.



Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesta testauksesta ja se on oikeaa Lechlerin sen hetkisen tietämyksen mukaan. Koska olosuhteet eivät ole valmistajan kontrollissa, tässä annettu tieto on annettu ilman takuuta, joten lopullinen määräytyminen tuotteen sopivuudesta pinnalle ja käyttötapa ovat täysin käyttäjän vastuunalla. VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.

FILLERS

PIKA FILLERI (POWER PROSESSI)

Käyttö

Perinteinen ruisku tai HVLP.

HARDENERS	MH600
Pot life at 20 °C	15 min.

Sekoitusuhde:	volyymi	Paino
ME702-06-10 MACROFAN BOOST HS FILLER ESS&RE	1000 ml	1000 g
MH600 MACROFAN POWER FILLER HARDENER LM	500 ml	330 g
MT600 MACROFAN POWER FILLER ADDITIVE	500 ml	270 g

Ruiskutusviskositeetti 20 °C: TIXO ei voida mitata DIN Cup 4

Korkea siirtokykyinen tai HVLP: Ø 1,5-1,7 mm

Paine: ruiskuvalmistajan ohjeen mukaan

Kerrostien lukumäärä: Sealer 2 kerrosta; Filler 2-3 kerrosta

Väli kerrosten välissä: ei välttämätöntä, kun **2 kerrosta**.

3 kerrosta: ruiskuta 1 kerros, 1 min. haihdutus, sitten ruiskuta 2 peräkkäistä kerrosta.

Suosittelun kalvon paksuus: n. 60-70 µ / kerros (ruiskusuutin 1,6 mm)

Teoreettinen riittävyys: 4.1 m² 1 kg seoksella, kun kalvon paksuus 80 µ; 5.2 m² by 1 l, kun kalvon vahvuus 80 µ

DIR 2004/42/CE: Primer IIB/c – VOC Käyttövalmisseos 540 g/l

Tämän tuotteen käyttövalmisseos sisältää enintään 540 g/l VOC

KUIVIMINEN

MH600 + MT600

Ilmakuivaus 20°C (Kohteen lämpötila):

Käsiteltävissä	30 – 50 min.
Hiottavissa (riippuu kalvon vahvuudesta)	40 – 75 min.

Kevyt uunitus 40/50°C (Kohteen lämpötila):

Hiottavissa (riippuu kalvon vahvuudesta)	5 - 10 min.
--	-------------

IR Kuivain (lyhyt aaltainen):

Kohteen lämpötila 60°C	4-6 min.
Tulee varmistaa riippuu kalvon vahvuudesta ja kuivain mallista.	

Hionta

Filleri

Kuivahio P400/500 hiontapaperilla
(epäkeskokoneella)

Sealer

Kuivahio P400/500 hiontapaperilla
(epäkeskokoneella)

SUOSITELVAT YLIMAALAUSTUOTTEET

MACROFAN HS TOPCOAT tai HYDROFAN + Refinish lakat Lechler tuotevalikoimasta.

HUOM

Käytä POWER FILLER kovettajia ja aktivaattoreita vain yhdistäen niitä vain seuraaviin tuotteisiinL

- MF602-06-10 MACROFAN GREEN-TECH HS FILLER
- ME702-06-10 MACROFAN BOOST HS FILLER

TEKNISET TIEDOT LOMAKE N°0774-GB – PÄIVITETTY 01/202

Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700

EMAIL ykkosvari@ykkosvari.fi - INTERNET www.ykkosvari.fi