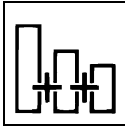
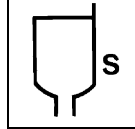


## LS947 (29947) 2K PLASTICGRIP



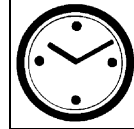
1000 ml +  
200 ml +  
1000 ml



13" FC 4  
20°C:ssa



Ø 1,2 mm  
Kerrosten lkm: 2-3  
Paine: 3,5 Bar



Ilmakuivaus 20°C  
Käsittelykuiva: 20 min.  
Täysin kuiva: 48 h

Uunitus:  
30 min. 80°C:ssa  
45 min. 60°C:ssa  
Täydellinen kovettuminen tapahtuu 7 päivän aikana.

### KUVAUS

Akryylipintamaalituote SOLID-METALLI-MICA maalauksiin, jolla elaksointiefekti.

### KÄYTTÖKOHDTE

Teollisesti valmistetut kohteet, kodinkoneet ja huonekalut sisätiloihin.

### OMINAISUUDET

- Helppo ruiskuttaa.
- Elaksointiefekti (Katso värimallit värimallivihkasta: MASTER CHROMA EFFECT)
- Erinomainen tartunta seuraaville: ABS, PC/ABS seos
- Erinomainen tartunta PVC -pinnoille (on aina suositeltavaa tehdä tartuntatestit)
- Hyvä tartunta alumiiniseoksille (vain sisäkäyttöön)\*
- Hyvä tartunta litteälle lasille (vain sisäkäyttöön: on suositeltavaa tehdä tartuntatesti)
- Tasainen satiipinta
- Erinomainen naarmun ja hiertymisen kesto.
- Sopii kodinkoneisiin ja auton sisäosiin.
- \*muut ei rautapitoiset metaalisokset (sisäkäyttöön; tee aina tartuntatesti)

### PINNAN ESIVALMISTELU

**ABS ja PC/ABS seos, PVC:** Poista rasva tuotteella: 00617 PLASTIC CLEANER, pyyhi pois ja puhalluskuivaa deionisoidulla ilmalla poistaaksesi sähköstaattinen varaus.

**Alumiiniseokset:** Poista rasva tuotteella 00695 SILICONE REMOVER SLOW ja hieraise kevyesti Scotch Britellä tai konsultoi teknisiä ohjeita metallipintojen esikäsittelystä ennen maalaamista, Kevyt metallit, kohta 1, saatavilla Lechsys käsikirjassa.

Käyttöön olosuhteissa, jossa korkea ilmankosteus, ruiskuta aina ensin 04384 EPOFAN PRIMER R-EC GRIGIO pinnan esikäsittelyn jälkeen.

**Litettä lasi:** päättä ilmapuoli\* poista rasva huolellisesti tuotteella 00617 PLASTIC CLEANER.

\*Bohle TinCheck BO5164615

### KÄYTTÖ

Ruiskutus.

#### Sekoitusuhde:

LS947 2K PLASTICGRIP (valmistettu sideaineesta 29947)  
29355 LECHSYS ACRITOP STANDARD HARDENER  
00527 PC THINNER

#### Paino tai volyyymi

1000 osaa  
200 osaa  
1000 osaa

Jotta saavutat lasin tartunnan, lisää 2% tuotetta 09830 GLASS ADHESION PROMOTER (katso tekniset tiedot lomake TDS n° 0544).

Käyttöaika 20°C: 4 h  
Ruiskutusviskositeetti 20 °C: 13" FC 4  
Suositeltu ruiskutuslämpötila: yli 5°C alle 30°C  
Ø Ilmasuutin: 1,2 mm  
Ilmanpaine: 3,5 Bar  
Kerrosten lukumäärä: 2-3  
Suositeltu kalvon paksuus: 15 - 25 µ

Teoreettinen riittoisuus: 1 kg seos = 8.3 m<sup>2</sup> , kun kalvon paksuus 25 µ  
1 l of seos = 7.2 m<sup>2</sup>, kun kalvon paksuus 25 µ  
V.O.C. käyttövalmiille seokselle: 730 g/l

---

## KUIVUMISAJAT

### Ilmakuivaus 20°C

Pölykuiva: 5 min.  
Käsittelykuiva: 20 min.  
Täysin kuiva: 48 h  
Täydellinen kemiallinen kovettuminen tapahtuu 7 päivän aikana.

### Uunitus

30 min. 80°C:ssa  
45 min. 60°C:ssa  
Täydellinen kemiallinen kovettuminen tapahtuu 7 päivän aikana.

---

## HUOMIOT

Käyttämällä lisäainetta UV Plus Additive 33333 (max 5% pintamaaliin) voit parantaa tuotteen auringon valon kestoa, mikäli sisätiloissa oleva tuote altistuu suoralle auringonvalolle.

## TEKNISET TIEDOT LOMAKE N° 0516-GB PÄIVITETTY 10/2016

MAAHANTUOJA: Ykkösväri Oy - Vanha Vaasantie 10, 33470 YLÖJÄRVI - PUH 010 666 4700  
EMAIL [ykkosvari@ykkosvari.fi](mailto:ykkosvari@ykkosvari.fi) - INTERNET [www.ykkosvari.fi](http://www.ykkosvari.fi)

Kaikki tässä lomakkeessa annettu tieto on tulosta huolellisesti suoritetuista testeistä ja kokemuksista ja ilmaisee parasta osaamistamme. Tämä lomakkeen tarkoitus on antaa ohjeita, mutta tehdas ei vastaa työntuloksista. Tuotetta tulee käyttää tarkoitukseen, johon se on tarkoitettu. Nämä seikat siksi, että tuotteen käyttöolosuhteet eivät ole valvonnassamme.VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN.